

# DJ656耐磨焊条

产品名称	DJ656耐磨焊条
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:焊王 型号:DJ656 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

## 产品详情

### DJ656耐磨焊条

#### 焊条牌号

#### 硬度HRC

DS012

#### 典型用途

用于堆焊修复矿山、水泥机械、P2 48~52 0、5CrMnMo、5CrNiMo类热作模具、齿轮等易磨损件。

45号

DS032

用于堆焊修复各种冷冲压模具刃口 58 (空冷钢、7CrSiMnMoV、SKH-51、CH-1、T10A) 及齿轮、轴类、加料斗等耐磨件。

7号

用于堆焊修复模具刃口 (SKD11、55~58 Cr12MoV、Cr12、D2)。

DS006

在高温条件下具有很高耐磨性和热强性，用于堆焊模具及刀具如热剪刀。

DJ002

焊缝微裂、可受轻微冲击和多层堆焊。用于堆焊修复塑料机械螺杆、密炼机、犁头等。

DJ052

具有较高的耐磨性，用于堆焊修复搅拌叶片、轧机导卫、高锰锤头、对辊等。

DJ053

DJ054

受冲击性能一般，尽量不要多层堆焊，用于受强烈磨粒磨损件堆焊，如混凝土S管、砖厂螺旋铰刀、螺旋输送机等。

DJ056

具有极高的耐磨粒磨损性，不可受

DJ707	冲击，尽量不要多层堆焊。用于堆 67~69 焊修复混凝土输送泵眼睛板、切割 环、玻璃行业耐磨板、耐磨片、木 炭机推进器、盾构机刀盘等。
DJ709	含超硬碳化钨等合金。有最高耐高 68~70 温性、抗气蚀性及耐磨性。
DJ062	用于焊接各种合金钢如弹簧钢、高 HB 250 锰钢、42CrMo、38CrMoAl螺杆、 铸钢齿轮等，还可用于高锰钢、碳 钢异种钢焊接。堆焊时常可以用作 打底使用。
DJ110	具有最高等级的耐磨粒磨损性能， 68 可受轻微冲击。
DJ150	国内首创，硬度高、多层堆焊而不 剥离，焊缝裂纹少，具有极高的耐 磨粒磨损性，可受中等冲击磨损。 65~68 用于堆焊修复螺杆、耐磨板、螺旋 推进器及破碎锤片等。
DJ5003	高硬无裂焊条，用于抗冲击、冲刷 57~60 、耐热磨损的堆焊，如高炉料钟密 封面、料斗、破碎锤头及对辊、轧 钢厂进出口导轨、塑料机械机筒等 。
DJ656	用于堆焊修补混凝土泵管、S管、 62 搅拌叶片、磨焊煤辊、冲击板、耐 磨板、破碎辊、锤头等
D906	具有很好的红硬性、抗裂及抗氧化 58 性，用于耐高温磨损件的堆焊，如 3Cr2W8V类热作模具、热剪切刀、 齿轮、机立窑塔篦、造纸等易磨损 件
DJ938	高铬铸铁强化型，用于堆焊修复泥 63~65 浆泵、眼睛板、切割环等易损件。
DJ968	堆焊层硬度高，但较脆，单层堆焊 68~70 具可获得很好的耐磨性，主要用于 制砖设备磨损件如螺旋铰刀、对辊 等。
064	用于各类铸铁件裂纹修补及铸铁与 异种钢的连接，强度高，加工性一 般。也可用在焊接高碳、高铬钢等 作过渡层使用。
高镍铸铁	用于各种铸铁件修补,焊后可加工。 可替代Z308、Z408。
299	适用于不锈钢异种钢焊接，其裂纹 18~22 敏感度很低，故对不锈钢覆面，异 种母材硬化性合金钢及焊接困难或 易发生气孔焊接非常适合，亦称为

1225	<p>万能焊条。堆焊时常可以用作打底使用。</p> <p>适用于碳钢、中低合金钢要求多层堆焊不裂、耐磨性好及耐蚀高温场合。</p>
6350	<p>高碳高铬碳化铬焊条，主要用于制糖榨辊麻点焊接、榨刀、梳板等易损件。</p>