

冶金行业专用板式给料机产品介绍

产品名称	冶金行业专用板式给料机产品介绍
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	265000.00/台
规格参数	品牌:联源 型号:GBZ1500 输送产量:200t
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

产品详情

冶金行业专用板式给料机产品介绍

江苏联源公司生产的冶金行业专用板式给料机是以循环运行的链条作为牵引构件，以链板作为承载构件的输送设备，可沿水平或倾斜（倾斜角小于 25° ）方向输送各种散状物料。由于鳞板输送机（板式给料机）的承载部分和运行部分均为金属材质，因而与其它连续输送机械相比，可以输送堆积密度更大、块度更大，且具有锋利棱角和对输送机有强烈磨损性的物料，尤其适宜输送 $600\sim 700$ 的高温物料。因此，鳞板输送机是矿山、建材、冶金、煤炭、化工等行业中尖锐、灼热、大块以及腐蚀性物料输送的理想设备。

一：冶金行业专用板式给料机特点：

- 1、鳞板料斗为耐磨钢冲压成型，精度高、累计误差小，行走精确、平稳、可靠；
- 2、适应性强，能够输送大块状、具有锋利棱角、灼热的物料，并且在输送过程中同时完成冷却、清洗等工艺；
- 3、用链条作为牵引元件，具有强度高、效率高、工作可靠的特点，还可以实现重负载、长距离输送；
- 4、采用的链条为轴端装有滚轮的片式链，在将负载直接传递到底板上的同时，有效减小了驱动功率和链条牵引力；
- 5、尾轮张紧装置在张紧链条的同时，还可以通过调整其两端轴承位置用于补偿不同牵引链节距累积误差，从而保证链轮轮齿与牵引链的精确、平稳啮合；
- 6、链条经调质热处理，承载能力大，强度高，耐冲击能力强；链板关节套筒采用合金钢渗碳淬火、磨削加工，耐磨性高；

7、整机结构紧凑，安装、调试便捷，易损件少，且更换简便。

二：冶金行业专用板式给料机工作原理:

板式给料机是一种以牵引链作为牵引机构、鳞板作为承载装置的挠性牵引连续性输送设备。工作时，通过传动装置带动头部装置的链轮转动，与链轮相啮合的链条也随之向前运动，同时固定在链条上的料斗及其支撑滚轮沿着机架上的轨道也同步向前运动；当物料在进料口中加入料斗后，随着料斗的移动物料被输送到出料口，在重力和离心力的共同作用下，物料从出料口卸下，进入下一道工序。

三：冶金行业专用板式给料机结构组成:

板式给料机由头轮装置、鳞板链条装置、尾轮张紧装置、导料防护装置、机架和驱动装置等构成。

1、驱动装置：由于鳞板输送机的速度一般不大于0.5m/s，因而鳞板输送机的驱动装置多采用电机、减速器等传动结构，因而它可直接通过十字滑块联轴器与头轮轴连接，使头轮装置结构简化，制造、安装、调整都交容易，成本也较低，且为具有单一速度的单驱动装置。

2、尾轮张紧装置：该装置采用螺旋张紧装置，由一个尾轮轴、两个尾部链轮和一对张紧螺杆及其它附件组成。张紧链轮（含轮毂）通过双滚动轴承支撑在链轮轴上，可以降低牵引链条绕过链轮时的阻力系数；同时，当多条牵引链节距的累积误差不等而导致的链条不同步时，可以使链轮轮齿和牵引链关节的位置自动得到调整，保证链轮轮齿和牵引链的正确啮合，避免了多根牵引料出现张力不均甚至悬殊，从而提高了牵引链条的整体性能。

3、鳞板链条装置：BL鳞板输送机采用的链条是轴端装有滚轮的片式链和冲压链，滚轮装在外链片外侧，滚轮仅支撑底板上的负载，其结构尺寸相应较少，因而阻力系数较小，减小了驱动装置和牵引力负载。链条经调质热处理，承载能力大，抗拉性强；链板关节套筒采用合金钢渗碳淬火、磨削加工，耐磨性高；鳞板料斗：鳞板料斗是鳞板输送机的承载构件，采用厚钢板以模具冲压成型，形状尺寸精度高，累计误差小，鳞板行走不会跑偏。

4、机架：机架采用标准化生产，不仅规范了生产工艺，同时避免了人工失误造成的误差，提高产品的优良率，节约了成本，提高了经济效益。

电话：13606279786