

黑龙江氟碳铝单板厂家|铝单板厂家直销

产品名称	黑龙江氟碳铝单板厂家 铝单板厂家直销
公司名称	佛山市冠泓建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区里水镇沙涌发电厂大道松园工业区自编8号
联系电话	13728519166

产品详情

众所周知，铝单板和铝塑板作为幕墙材料在国内建筑业得以广泛应用，但两者之间究竟有哪些差异，在材料造假、加工过程、质量性能及施工过程等方面有哪些不同呢，下面就详细比较一下。（一）比较差异一，材料和造价 铝单板一般采用2 - 4mm厚的AA1100纯铝板或AA3003的铝合金板，国内一般使用2.5mm厚AA3003铝合金板；铝塑复合板一般采用3 - 4mm三层结构，包括上下两个0.5mm夹着PVC或PE。我们从材料可以看出，铝塑复合板的造价肯定要比铝单板要低的多。目前的市场大概是4mm厚的复合板要比2.5mm厚的铝单板价格要低120元/平方以上，一个一万方的工程，使用铝塑板就要比使用铝单板降低120万元的造价。（二）比较差异二，加工过程 目前世界上的铝单板有氟碳喷涂铝单板和辊涂两种，国内暂时还没有棍涂生产线，所以这里单板的加工过程主要是讲的氟碳喷涂生产。喷涂生产铝单板分为两大步骤：第一步是钣金加工。这个过程主要是通过对平板经过裁剪、折边、弯弧、焊接、打磨等工序，把铝单板加工成施工所需的形状和尺寸。第二步就是喷涂。喷涂就是在加工好的钣金上喷涂油漆。喷涂分为两种，一种是人工喷涂，一种是机器喷涂。机器喷涂一般只适合规则的平板，但这种铝单板在实际的使用中用的比较少，国内大部分厂家采用的人工喷涂。人工喷涂是一个危险的工作，因为油漆的挥发性和毒性都比较强，很容易造成慢性苯系列中毒，严重影响人的健康。人工喷涂的一大优点就是不管量的大小，颜色都可以任选，而铝塑板的辊涂必须达到一定量才可以加工。铝塑板的加工过程较之铝单板复杂一些，主要是有化成、涂装、复合和修边四大工序，这四个过程除了修边以外其它都是自动化生产。从其加工过程可以看出，铝塑板在环保和安全性方面占有一定的优越性。再加上铝单板的钣金加过程的简易，有些私人作坊也开始涉足，严重影响了铝单板的市场质量的稳定。（三）比较差异三，产品的外观质量和物理性能 项目2.5mm铝单板4mm厚的铝塑复合板 外观质量 平板平整度不高，看上去有局部凹凸，平板平整度比较高，但加工型状受限；但可以加工成各种不规则形状；喷涂 辊涂质量眼观质量好，色差和膜厚偏差 由于人工技术的不稳定，有局部色差不明显，但损坏不可局部修补。和膜厚偏差；局部损坏可以修补。机 抗拉强度130/mm

38-61N / mm² 机械伸长度5%-10% 12%-17% 性折弯强度84.2N/mm 34N / mm² 能弹性模量70.00N/mm² 26.136-49.050N/mm² 从上表可以看出，铝单板的外观比铝塑板差一些，但是其机械性能明显优于铝塑板，其抗风压性能也优于铝塑板。但是在我国大部地区，其风压值铝塑板是完全可以承受，所以，工程使用铝单板有点大材小用。（4）比较差异四，施工过程 铝塑板和铝单板的施工过程大体是相同的。最大的不是铝塑板是在工地加工成所需形状和规格，有着较大的施工自由度。而铝单板是中厂家加工成形，由于国内设备精度的关系，往往在施工过程中会遇到一些小小的麻烦。另外施工过程交货期的保证方面，铝塑复合板的批量生产要比铝单板生产快得多，工期进度保证系统也高一些。（5）比较差异五，其它方面1、避雷特性这个问题一直争论了很久，人们一真以为铝单板是纯铝的，导电性能更好。针对这个问题，德国ALUSUISSESINGEN GMBH公司在德国慕尼黑一个军事实验室里做了两种材料的抗雷击实验。结果表明，在雷击时瞬间冲击时，以目前采用的幕墙连接方式，无论是铝塑板还是铝单板，都可以完全防雷击；在雷击持续电流作用时，在金属板或者金属面层的雷击处容易发生溶化。而铝塑复合板由于中间聚乙烯芯层的良好绝缘性，雷击的损害只限于表皮，从这个角度来说，铝塑复合板比铝单板具有更好的抗雷击性能。

2、防火特性铝单板是不燃烧的，这是大家都知道。早期的铝塑板是不能够防火的但随着铝塑板技术的向前发展，现在生产的防火铝塑复合板由于在其PE中加入无毒阻燃材料，防火性能大大提高，已经完全可以满足工程消防的需要。3、残值铝单板有着一定的残值，但由于其成本的昂贵，比起几乎没有残值的铝塑复合板来说，造成的浪费还是要大的多。以上详细比较了铝单板和铝塑板的五大差异，可以说两者各有其特点，作为客户或工程施工方在选择时要结合建筑特点、应用效果、工程预算及性价比等方面综合考虑，方可做出最佳方案。