

D856-4耐磨焊条

产品名称	D856-4耐磨焊条
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:焊王 型号:D856-4 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

产品详情

D856-4耐磨焊条

D856-1	用于磨焊煤辊、冲击板、耐磨板、电铲齿、破碎辊、锤头等。
D856-2	用于抗冲击、冲刷、耐热磨损，如高炉料钟密封面、料斗、闸板、搅拌机叶片、耙路机齿、挖土机齿、挖土机齿、水泥高压挤压辊、连辊铸辊、起重机辊、破碎辊、破碎机磨损件等的堆焊。可机加工。
D856-2A (DL-2B)	用于低碳、低合金钢堆焊修复，如轴套、轮齿、链轮、导轮、拖拉机、挖土机的辊子和惰轮等堆焊修复，可机加工。
D856-3	用于铲斗齿、破碎辊、筛板、铁轨道叉、锤头、冲击板、挖泥机、泵叶、滑槽、刮刀、混料机、螺丝钻、捣料器、铲斗齿、旋回破碎机十字头的堆焊。
D856-3A	用于受强烈磨粒磨损件堆焊。特别用于钢铁厂烧结机单齿辊、篦板、锤头、下料衬板、磨煤辊、冲击板、耐磨板等。也广泛应用于建筑行业，如混凝土泵眼镜板、浮动环、S管等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。
D856-T3	用于风机叶片、阀座、刀口、旋转密封环、轴承套筒、单齿辊、高温热轧辊、各种热锻模具、热挤压模以及化学工业中的耐蚀、耐磨损工况场合的堆焊。
D856-T3A	具有成型美观，硬度高、无裂纹等特点，可进行机加工。
D856-T3C	用于耐高温磨损件堆焊，如溜槽、水渣板等。
D856-G3	用于混凝土泵眼镜板、S管、浮动环专用焊条，也广泛用于钢铁厂烧结机单齿辊、篦板、锤头、下料衬
D856-G3A	
D856-4	
D856-4A(5CCr)	

D856-5	板、磨煤辊、冲击板、耐磨板、溜槽、水渣板等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。
D856-6 (NCC-2) D856-6A	用于耐高温磨损件堆焊，如溜槽、水渣板等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。
D856-8JIS (DF-2B)	用于热剪切刀刃专用堆焊焊条，具有红硬性、抗裂性。也可用于高温、高压阀门、热锻模等同时经受冲击和高温、耐蚀场合的部件。相当于德国NCC-2焊条。
D856-9A	燃气涡轮叶片专用焊条。如汽轮机叶片、叶轮、轴套、垫片等的堆焊。
D856-10 D856-10A	石油钻具专用焊条。如泵的套筒和旋转密封环、磨损面板、螺旋送料机等及油田钻头的堆焊。
D856-11	用于高温、高压阀门、内燃机阀、化学工业上各种刀刃、高压泵的轴套筒、木材锯齿、热轧精轧孔型辊、轴承座的堆焊。其优良的韧性和综合机械性能适用于各种热模具的堆焊。
D856-12 (BB-1)	用于机座、刀口、旋转密封环、磨损面板、轴承套筒以及热剪切刀刃、热锻模等同时经受冲击和高温场合、轴承的内、外环等的堆焊。
D856-13 (BB-2)	用于拉丝轮、辊筒、泵转子、柱塞、凸轮、造纸机磨盘、铲车铲齿等的堆焊。
D856-14JIS (HF-800K)	用于造纸机磨盘、铲车铲齿、耐蚀泵阀、轴套、链轮、螺杆送料器等堆焊。
D856-15JIS (HF-800K)	用于堆焊各种机械磨损件，如电铲、球磨机、破碎锤头等，相当于JIS HF-800。
FYD856-16Z	用于堆焊切割、刮擦、传送等器具及要求耐严重磨料磨损的场合，如挖泥机叶片、螺旋推进器等。相当于JIS HF-1000焊条。

EDT · FYD856系列特种堆焊条熔敷金属特性

锤头、锤盘制造及修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2气保护药芯焊丝 1.6）

牌号	种类	硬度（HRC）	性能及主要用途
GM1	1		专用于高锰钢、超高锰钢件堆焊修复时的打底层堆焊。
ZD3	1	55 ~ 59	主要用于已磨损的大型锤式破碎机50公斤、120公斤类型的锤头冲击部位的多层堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20 ~ 40mm，堆焊层抗裂性能优良，具有良好的抗冲击性、耐磨性。
ZD6	1	焊后硬度 35 ~ 40	主要用于修复冲击条件下的磨料磨损部件，如高锰钢材质的颚板、破碎机锤头、板锤、挖掘机斗齿等

		冲击后50 ~ 55	。堆焊层具有良好的抗冲击性、耐磨性和良好的冲击硬化效果。
TM55	1	55 ~ 59	主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复，一般堆焊1~2层即可,也可用于塔篦齿修复。根据不同的使用场合，可有选择的使用，其耐磨性由高至低依次为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。
TDL-60	1	56 ~ 62	
TDP-65	1	59 ~ 65	
TDL-65	1	62 ~ 66	
TM65	1	61 ~ 66	
MD501	2	52 ~ 55	。用于破碎机锤头、锤盘旧件的现场堆焊修复，堆焊层有裂纹，但耐磨性能优良，不影响使用。
ZD5	2	48 ~ 52	用于破碎机锤头、锤盘的新品制造及旧件的现场堆焊修复，堆焊层抗裂性能优良。
ZD310	1、2	57 ~ 62	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其高温耐磨性能优良。
TN65	1	62 ~ 66	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其抗磨粒磨损性能优于碳化钨焊条，高温耐磨性能优良。