厂家供应中部槽堆焊机，焊接自动化设备

产品名称	厂家供应中部槽堆焊机，焊接自动化设备
公司名称	上海至律自动化科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	维弧电流IP(A):3-20 负载持续率（%):%60 离子气流量（L/MIN):0.2-1
公司地址	上海市嘉定区真南路4268号2幢J2912室
联系电话	18017973935

产品详情

产品描述： 机床主要用于煤矿各种规格的刮板输送机、转载机的中部槽强化和修复，该机床自动化程度高、操作方便、生产效率高。熔覆堆焊后的中部槽的使用寿命提高数倍。 机床特点： 1、采用PLC与四轴数控系统的混合控制系统，满足中部槽堆焊的各种工况需求。 2、焊机与系统具备通信功能，焊接过程焊接参数可时时变化。 3、具备弧压调高功能，焊枪随弧压变化自动变化高度，适应堆焊面的凸凹不平变化。 4、采用代码程序编制，实现图像输入堆焊。 5、电源采用我公司生产一体化等离子堆焊电源（根据产品选择型号），控制精度高，性能稳定。 6、配备内孔型大电流等离子粉末堆焊枪，满足夹层堆焊的需求。 7、自动化程度高、效率高。 8、可配备加长伸缩臂。

产品应用1.制造各种规格、型号的耐磨中部槽。2.对新购刮板输送机中部槽进行耐磨强化处理。3.强化修复再制造各种规格旧刮板机及其中部槽。 4.制作特殊用途的耐磨、耐腐蚀、耐高温复合钢板。

序号	项目名称	规格	数量	备注
1	基座床身 （横向移动平台）	自制	1	有效行程 0-1980mm
2	升降平台	自制	1	有效行程 0-1000mm
3	焊枪伸缩机构	自制	1	有效行程 0-3000mm
4	数控系统 （平面轨迹控制）	外购	1	交大方菱
5	数字逻辑控制器PLC 综合控制	外购	1	三菱3U
6	弧压升高控制系统	自制	1	焊枪高低随动控制
7	驱动电机	伺服电机	3	行走控制精度高
7	电器控制柜	自制	1	