

厂家供应截齿堆焊机，等离子堆焊机，焊接自动化设备

产品名称	厂家供应截齿堆焊机，等离子堆焊机，焊接自动化设备
公司名称	上海至律自动化科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	维弧电流 Ip(A):3-20 负载持续率 (%):60% 离子气流量 (L/min):0.2-1
公司地址	上海市嘉定区真南路4268号2幢J2912室
联系电话	18017973935

产品详情

产品描述：专业用于截齿熔覆堆焊的自动化设备，该机具有自动化程度高、堆焊熔覆速度快、堆焊质量优良，耐磨、无火花等特点。截齿等离子粉末堆焊熔覆优点：截齿是采煤机、掘进机械的关键部件，截齿的使用寿命及性能，直接关系到采煤工作的效率和作业安全。截齿的等离子粉末堆焊是在截齿的前部工作端面，堆焊一层高硬度、耐磨的合金层，延长截齿的使用寿命，提高工作效率。同时，优质的合金层与岩石等坚硬的物质摩擦时基本达到无火花的效果，极大的保证了高瓦斯矿井的作业安全，因此堆焊的无火花截齿已成为现代煤矿生产的首先产品。机床配置：1、三菱可编程逻辑控制器 2、液晶触摸屏 3、步进电机（伺服电机可选） 4、全封闭一体化床身 机床特点：1、采用三菱PLC,配合程序化控制，自动化程度高。 2、多种程序可选，可进行螺旋堆焊、摆动堆焊等，适合不同规格产品的需求。 3、电源采用我公司生产的精密等离子堆焊电源，控制精度高，性能稳定。 4、小电流堆焊，堆焊过程中截齿的温升高低，钎焊合金头的截齿也可顺利堆焊，不好影响钎焊层，导致脱落。 5、气动尾座顶针，可配置吸热装置，进一步降低堆焊过程的温升。 6、操作简单、效率高。

机床参数

输入电源	AC220V	熔覆电源功率	4KVA
熔覆电流	50 - 100A	维弧电流	5A
离子气流量	0.3 ~ 1.0m ³ /h	送粉气流量	0.5 ~ 2m ³ /h
保护气流量	2 ~ 6m ³ /h	熔覆层厚度	0.5 - 3mm
熔覆层宽度	根据客户需求调节设定	熔覆层硬度	HRC45 ~ 70
卡盘转速	0.5 - 10r/min	焊枪进给速度	设定<5m /min
焊枪提升高度	100mm	适应工件尺寸	根据客户需求定制
机床体积（长×宽×高）	1205×850×1560mm		

产品应用 1、挖煤机截齿的堆焊。 2、掘进机旋挖齿的堆焊。 3、柱塞堆焊。 4、其它小型外圆工件的堆焊。

