

# 重庆球墨铸铁井盖厂家

产品名称	重庆球墨铸铁井盖厂家
公司名称	重庆悦传商贸有限公司
价格	68.00/套
规格参数	材质:球墨铸铁 颜色:黑色 使用年限:50年
公司地址	重庆市渝北区财富大道3号19-7
联系电话	023-81985725 13594288773

## 产品详情

重庆球墨铸铁井盖技术要求：

### 技术要求

球墨铸铁井盖做为日常使用时经常见到的一种产品，在我们的生活中起到了重要的作用，而因为井盖下面就是井口，一旦井盖出现破损或损坏则人身安全会出现的问题，所以对球墨铸铁井盖技术有着严格的要求，标志也是有要求的。

### 抽检

每一批量随机抽取20套检查井盖逐套检查，如果有2套及以下不符合要求，则该批产品可视为合格。有3套以上(含3套)不符合要求，则该批产品为不合格。

抽取的20套检查井盖中，随机抽取3套进行承载能力试验，如有一套不合要求，方形球墨铸铁井盖厂家，则再抽取3套重复本项试验，方形球墨铸铁井盖种类齐全，如再有一套不符合要求，则该批检查井盖不合格。

### 形式合格

型式检验不合格，该产品应立即停止生产。采取措施后，须再次进行型式试验，合格后方能正式投入生产。

### 符合国标标准

球墨铸铁井盖标志相关部门也是有着严格的规定的。

井盖打标

a检查井盖专用符号标志;

b所属承载等级标志(用“重”表示重型检查井盖，“轻”表示轻型检查井盖);

c用汉字标明制造厂名;

d生产年份;

每套检查井盖的支座上也必须有清楚且承载等级(“重”或“轻”)的标志。

重庆球墨铸铁井盖价格影响因素：

原材料

球墨铸铁井盖（原材料的好坏、原材料的价格浮动等）

运输

运输方式的价格（物流、专车、货运、配送）

距离长短

运输距离的长短（公路情况、过路费、路况）

型号

双层、五防、压力、铺砖、外方内圆、溢流等

吨位

1/5/8/10/20/30/40/50吨等各类吨位选择

面板

球墨铸铁井盖面板的花纹、字体、指向、警示等（防滑作用、美观作用、定制内容（根据需要定制面板内容）、警示作用、引导作用。）

重庆球墨铸铁井盖防盗原因：

原材料防盗

球墨铸铁井盖的生产材料有很多，而大多数是采用球墨铸铁进行生产，这是因为球墨铸铁井盖与原铸铁材料不同，现有的材料加入了球状材料，添加了球状材料的人孔盖没有回收价值。

## 机械防盗

完整性铸造生产的井盖本身可以添加一个金属表带，从里面可以与井和井盖集成，重要的防盗措施也是我们安装的弹簧的弹簧盖，安装后它会自动起到保护作用，没有特殊工具，就不可能打开人孔盖，这种弹性挡圈是我们的防盗措施之一。

### 在生产过程中

我们公司为了外部功能增加了机械防盗功能，墨铸铁井盖无论是否有防盗锁，现在也很容易添加防盗措施，如轻轻敲击井盖上的小眼圈并安装机械防盗防盗锁，锁定添加后，只能使用专业工具打开井盖，防盗措施非常方便安全。

### 重庆球墨铸铁井盖变形预防方法：

- 1、在施工前需要先了解天气情况，当遇地下水或者雨后施工有先排干水再分层随填随压密实。
- 2、其次，在安装铸铁井盖的时候，当沟槽较窄时可选用人工或蛙式打夯机夯填。不一样的填料，不一样的填筑厚度应选用不一样的夯压用具，以获得经济的压实作用。
- 3、在安装铸铁井盖的时候，避免填埋上淤泥、树根、草皮及其腐植物等等，因为这些不但会影响压实，又会在土中干缩、腐朽构成孔洞，这些均不行做为填料，避免导致沉陷。

### 重庆球墨铸铁井盖生锈处理方法：

#### 喷射除锈

清除铁锈的时候一定要把铁锈全部清理干净，把铸铁井盖表面的氧化物全部清理干净。在空气压力在4-0.6Mpa的时候。经油水分离的空气中的威力是非常大的。空气与井盖充分内的的摩擦。瞬间清洗干净，这种清洗的优点是不需固定地点，效率高，喷射点灵活性大，。方便之后油漆的附着。防止再次生锈。

#### 抛射除锈

在高速的旋转的离心作用下。磨料能够以大的摩擦面积对井盖惊醒清洗。这种方法的优点是，效率高、除锈的质量好，工人的高动力轻度降低了。重要的是对于空气的污染比较低。所以，一般大型的厂家都是用这种方法除锈。不管使用哪种除锈方法，在操作的时候都具有一定的危险性，请提高安全意识，确保人身安全的情况下进行操作。

### 重庆球墨铸铁井盖防腐措施:

#### 环氧煤沥青涂层

环氧煤沥青涂层即适用于燃气管道，也适用于污水管道。它是一种双组分涂层，该涂层具有较高的附着力和非常光滑的表面。

#### 环氧陶瓷内衬

它适用于污水管道和燃气管道，但由于制作工艺难度大，成本高，所以在球墨铸铁井盖的使用上有一定的局限性。环氧陶瓷内衬具有很高的附着力和光洁度，是一种好的防腐蚀涂层

## 聚氨酯涂层

它是一种为适应环保需求而研发的一种新型绿色特殊涂层，有良好的耐磨和耐腐蚀性。

## 铝酸盐水泥涂层或盐水泥涂层

这两种特殊水泥涂层均适用于污水管道用球墨铸铁井盖的防腐，提高抵抗污水中酸碱成分的侵蚀能力。

## 水泥砂浆内衬

沥青漆涂层适用于输送污水的管道，可以提高内衬的抗腐蚀能力。

## 沥青漆涂层

它适用于输送燃气的管道，喷漆前对其进行预热，可以提高沥青漆的附着力，加速干燥。

## 重庆球墨铸铁井盖清洗方法：

### 旋转铸孔盖表面的灰尘

铸钢井盖经常在多尘的地方制造，空气中经常有很多灰尘，并且总是掉落在设备表面。可以用水或碱性溶液将其除去。但是，如果积累了灰尘，则需要高压水或蒸汽进行清洁。

### 表面浮铁粉或嵌入式铁

在每个表面上，游离铁都会生锈并腐蚀不锈钢。因此，必须清除它。空气中的粉末通常可以用灰尘清除。一些键非常牢固，必须将其视为嵌入铁。除粉尘外，用普通碳钢钢丝刷清洁并用玻璃，珠子和以前用于普通碳钢，低合金钢或铸铁人孔盖等的其他磨料进行抛丸清理。表面铁有很多来源。上述非不锈钢产品，将在盖的附近，并且不锈钢的人孔的设备来研磨。如果在落料或提升过程中不保护不锈钢，则工作表面上的钢丝绳，吊具和铁很容易嵌入或弄脏表面。

### 井盖上的划痕

这表明表面已被严重污染。在使用设备之前，必须清除铁锈。应使用铁或水测试检查清洁的表面。

## 粗加工

磨削和机械加工均会产生粗糙的表面，并带有诸如沟槽，重叠和毛刺之类的缺陷。每个缺陷还会将金属表面损坏到一定深度，从而防止通过酸洗，电抛光或喷丸处理清洁受损的金属表面。粗糙的表面可能会导致腐蚀和沉积产物。在去除重新焊接之前要清理焊接缺陷，否则不能用粗糙的磨削来打磨过度的焊接。在后一种情况下，必须使用细磨料对其进行抛光。

## 重庆球墨铸铁井盖性能：

### 球墨铸铁井盖性能

球铁铸件差不多已在所有主要工业部门中得到应用，这些部门要求高的强度、塑性、韧性、耐磨性、耐严重的热和机械冲击、耐高温或低温、耐腐蚀以及尺寸稳定性等。为了满足使用条件的这些变化、球

墨铸铁有许多牌号，提供了机械性能和物理性能的一个很宽的范围。

如国际标准化ISO1083所规定的大多数球墨铸铁铸件，主要是以非合金态生产的。显然，这个范围包括抗拉强度大于800牛顿/毫米，延伸率为2%的度牌号。另一个端是高塑性牌号，其延伸率大于17%，而相应的强度较低(低为370牛顿/毫米)。强度和延伸率并不是设计者选择材料的根，而其它决定性的重要性能还包括屈服强度、弹性模数、耐磨性和疲劳强度、硬度和冲击性能。另外，耐蚀性和抗氧化以及电磁性能对于设计者也许是关键的。为了满足这些特殊使用，研制了一组奥氏体球铁，通常叫做Ni—Resis亡球铁。这些奥氏体球铁，主要用锌、铬和锰合金化，并且列入国际标准。

重庆球墨铸铁井盖技术参数：

球墨铸铁井盖技术参数

韧性好：冲击值与中碳钢材相近，是灰铁材料的10倍以上。

抗腐蚀性强：喷水腐蚀试验，九十天的腐蚀量仅为钢管的1/40，是灰铁管的1/10。使用寿命是灰铁管的2倍，是普通钢管的5倍。

塑性好：延伸率 7%，与高碳钢材相近，而灰铁材料延伸率为零。

强度高：抗拉强度  $\sigma_b$  420MPa,屈服强度  $\sigma_s$  300MPa,与低碳钢材相同，是灰铁材料的三倍

重庆球墨铸铁井盖结构：

铸造井盖[组织]

可看成是碳钢的基体加片状石墨。按基体组织的不同灰铸铁分为三类：铁素体基体灰铸铁；铁素体—珠光体基体灰铸铁；珠光体基体灰铸铁。

铸造井盖[力学性能]

灰铸铁的力学性能与基体的组织和石墨的形态有关。灰铸铁中的片状石墨对基体的割裂严重，在石墨尖角处易造成应力集中，使灰铸铁的抗拉强度、塑性和韧性远低于钢，但抗压强度与钢相当，也是常用铸件中力学性能差的铸铁。同时，基体组织对灰铸铁的力学性能也有一定的影响，铁素体基体灰铸铁的石墨片粗大，强度和硬度低，故应用较少；珠光体基体灰铸铁的石墨片细小，有较高的强度和硬度，主要用来制造较重要铸件；铁素体—珠光体基体灰铸铁的石墨片较珠光体灰铸铁稍粗大，性能不如珠光体灰铸铁。故工业上较多使用的是珠光体基体的灰铸铁。

铸造井盖其他性能

良好的铸造性能、良好的减振性、良好的耐磨性能、良好的切削加工性能、低的缺口敏感性

灰铸铁井盖的热处理

1.铸造井盖消除内应力退火

2.铸造井盖改善切削加工性退火

3.铸造井盖表面淬火

- 1.指引规定检查井盖用球墨铸铁铸造，原材料应符合 GB1348的规定。
- 2.出于统一、美观、实用及受力合理等原因，规定井盖的形状为圆形。
- 3.接触宽度并不等于支座支承面宽度，支座支承面宽度大于接触宽度。
- 4.要求井盖关闭后与支座之间允许高差为  $\pm 1\text{mm}$ ，为了减少冲击和摩擦，延长检查井盖寿命。
- 5.根据广州市近年的实践经验提出检查井盖应具有防意外脱离、防滑、耐磨蚀、防盗、防响声、防止周边路面过早损毁等性能的要求，其中某些性能要求可通过如该条文所述不同的技术手段实现。
- 6.为方便维护，检查井盖应满足一人采用简单工具能方便开合。
- 7.城 - A检查井盖设置锁定装置，是经欧标EN124认可的、成熟有效的适用技术手段，因此增加本条要求。
- 8.当检查井盖设有锁定装置时，井盖的嵌入深度可不受本指引6.9.1的限制，是引自欧标EN124中的7.4条（ This requirement does not apply if the covers or gratings are made secure in their position against displacement by traffic by a locking device but such devices are not included in this standard ）。
- 9.密布防滑花纹才能确保有效防滑。
- 10.检查井盖不得有裂纹以及有影响检查井盖使用性能的冷隔、缩松、沙眼、气孔、等铸造缺陷，比部标-93的要求更为严格。
- 11.增加加工表面粗糙度和平面度公差的要求，可延长检查井盖使用寿命、降低响声。
- 12.检查井盖的承载能力依承载等级变化而改变，城 - A的为400KN，城 - B的为250KN,允许残留变型与部标-93的要求相同。
- 13.因增加了铰链定义（3.12），所以对铰链提出了相应的检验标准。
- 14.弹性缓冲垫圈应确保在10年内不脱落、不老化失效，符合使用要求。

#### 重庆球墨铸铁井盖解决道路问题:

- 1、风险难题的出現。应用了新式的生铁球磨机球墨铸铁井盖，可以解决好这类难题的产生。
- 2、传统式的球墨铸铁井盖会出现颤动的状况产生，为何下水井盖会出现颤动，它是因为长期在车子与非机动车的碾压之中导致的超重应用，下水井盖慢慢产生松脱的状况，导致的下水井盖颤动状况的产生，而新式的防地基沉降球墨铸铁井盖便会解决好这类难题的产生。
- 3、传统式的球墨铸铁井盖一旦产生松脱状况，会非常容易导致噪声难题，此刻应用上防地基沉降的球墨铸铁井盖便会降低下水井盖的下移难题，还能处理除燥的难题出现，真的是一举两得。
- 4、许多球墨铸铁井盖会产生盗窃的个人行为，这缘故是球墨铸铁井盖的防盗设备不足健全，如今新式的球墨铸铁井盖不仅健全了防盗报警，维护了下水井盖的安全性和非机动车车子的安全隐患。
- 5、球墨铸铁井盖的秤重难题，传统式的球墨铸铁井盖在荷载设计方案上面有一定的缺点，新式的防地基沉降下水井盖的独特结构设计可以协助您解决超荷载状况下的秤重难题。

重庆球墨铸铁井盖加固因素：

一、依据结构加固铸铁井盖井圈设计构思规定，明确井砌墙高宽比。安装钢筋骨架前将深基坑内清除整洁，生铁井圈下水井盖的井筒周边选用低级别抗压强度现浇混凝土密实度后地面找平。钢筋骨架应生产加工成正方形，安装时与井筒部位符合，并确保建筑钢筋的保护层厚度。二、铸铁井盖井圈结构加固及生铁井圈下水井盖安装应在沥清整体面层工程施工前开展，并依据井盖尺寸及结构加固井圈的设计构思规定，明确井圈结构加固的样子和规格。一般是以井筒为管理中心的方形，选用自动切割机割缝，将井圈结构加固范畴内的地面构造挖除。

三、预埋螺栓既可与铸铁井盖井框另外安装，也可选用磨具定位。地脚螺栓应竖直放置，浇筑混凝土前要拧紧螺丝帽，使之与混凝土针对生铁井圈下水井盖的结构加固，我们要依据不一样下水井盖的设计原理，作出不一样的结构加固计划方案，因而这不是随便结构加固的，是有一定的注重的，那样才可以更强的确保安全性。土、井框预埋孔合理联接。

重庆球墨铸铁井盖检测达标项目：

1.检查下水井盖：毫无疑问要严苛的依据相对的检查限度举办。

2.球墨铸铁井盖的表层：不会有明显的焊接缺陷，锻造的图案设计比较清晰。

3.球墨铸铁井盖的平度检查：查禁的时间能够接受型的模套检查物品举办。

4.直径检查：检查它的直径的情况下，理应接受型的物品举办，将它的支撑架操纵在井盖尺寸的范围以后，深层规定为40mm，检验地脚螺栓孔的情况下理应运用型的检具举办逐一检查。

5.检验喷涂结果。

6.检验其组成结果，检修口球墨铸铁井盖在举办安置运用以后不容易出现摆荡及其声响，下水井盖与井框的相互不驾驭1毫米。

重庆球墨铸铁井盖使用寿命延长方法：

球墨铸铁井盖使用寿命延长方法

、铸铁井盖外貌浮铁粉或嵌入的铁；在任何外貌上，游离铁都市生锈并使不锈钢孕育发生腐化。因此，必须扫除。浮粉一样平常可随粉尘一起扫除失，有些粘着力很强，必须按嵌入的铁处理。

第二、铸铁井盖外貌粉尘；铸铁井盖制作常常是在有粉尘的园地举行，空气中常带有很多粉尘，它们不停地落在设置装备部署外貌。它们可以用水或碱性溶液去除失，不外，有附着力的尘垢必要高压水或蒸气举行清算。

第三、铸铁井盖划痕；为了防备工艺润滑剂或天生物或污物积留，必须对划痕和别的粗糙外貌举行机器清算。

第四、铸铁井盖锈斑；铸铁井盖制作前或制作历程中偶然会看到不锈钢产物或设备上生锈，这阐明外貌受到严峻污染。设备投入利用前必须把锈扫除失，清算过的外貌应通过铁试验或水试验举行查验做到一些检查。

重庆球墨铸铁井盖工艺设计：

## 设计工艺性

进行设计时，除了要根据工作条件和金属材料性能来确定它的几何形状、尺寸大小外，还必须从铸造合金和铸造工艺特性的角度来考虑设计的合理性。

## 铸造工艺

即根据球墨铸铁井盖的结构、重量和尺寸大小，铸造合金特性和生产条件，选择合适的分型面和造型、造芯方法，合理设置铸造筋、冷铁、冒口和浇注系统等，以保证获得铸件。

## 原材料的质量

金属炉料、耐火材料、燃料、

熔剂、变质剂以及铸造砂、型砂粘结剂、涂料等材料的质量不合准，会使铸件产生气孔、针孔、夹渣、粘砂等缺陷，影响球墨铸铁井盖外观质量和内部质量，严重时会使铸件报废。

## 工艺操作

制定合理的工艺操作规程，提高工人的技术水平，使工艺规程得到正确实施。

重庆球墨铸铁井盖使用区域：

### 球墨铸铁井盖使用区域

- 1、排水工程井盖多用于雨水、污水管线等。试想如果在街道上没有排水井盖的作用，在下雨天，我们的出行都会变得很困难，甚至连底层房屋都会受到雨水的冲击。
- 2、给水工程井盖应用于自来水、消防工程等。
- 3、供热工程井盖应用于热力臂线。
- 4、供电工程井盖应用于电力供应缆线、电信工程、电话、通信电缆管线。方便我们的施工人员布线检修，否则我们夜晚的照明就无从实现。
- 5、园林工程井盖应用于配套综合管线。在一些草坪、园林中，我们经常能见到园林井盖的身影，为一些公园、景点带来一定的作用。
- 6、燃气工程井盖应用于煤气工程、天然气管线等。
- 7、路灯工程井盖应用于供电、照明、电缆管线。如果没有它，在电缆损坏等情况发生的时候，就不能即使修复，我们就会处于黑暗中，甚至有些需要用电的地方也无法实现，一些工作工程就无法完成

重庆球墨铸铁井盖安装施工前准备：

### 施工现场准备

先安排小货车及作业人员装运施工护栏、反光锥筒、重型铸铁防盗井盖车辆导向牌及小型机具到施工现场进行对作业点围蔽等；其次，安排其他大型机械(压路机、沥青养护车、井环吊装车及泥斗车等)进场，到现场后，尽量安排施工机械停放在护栏后面或与施工作业点同一车道，以免造成交通堵塞。



## 施工砌缝

围蔽后安排两人先以井中心为圆心,根据井环盖板尺寸(大部分直径为0.9m)外径周边出0.2m,确定开挖沥青的工作范围(直径为1.3m),划一道弧形线,然后用砌缝机(刨路机)沿弧形线进行砌缝,砌缝深度必须大于5cm。

## 拆除旧井环及沥青路面

砌完缝后,安排三人用井环吊装车的风镐打掉旧井环及工作位内沥青或混凝土,同时将余泥装入泥斗车运走。注意事项:开挖时应尽量避免撬动周边的沥青路面,如施工时余泥掉入井内,完工后要及时清走。

## 对井口及工作位进行拓宽加深

将旧井环及工作位内沥青或混凝土清除干净后,如发现井身砖墙松动部分,必须清理拆除,然后用水将井口基底部清洗干净,除结构要求厚度(路面到混凝土调节环面层距离为12cm~16cm+混凝土调节环厚度)外,超出部分深度,采用砂浆砌筑灰砂砖进行调平,确保整个工作范围内开挖深度与路面距离保持一致。

## 安装轻型铸铁井盖混凝土调节环

根据调平后基底与路面距离,在检查井基底面先抹2cm厚砂浆,然后选择合适的混凝土调节环固定在砂浆面上,要确保路面至调节环表面有足够施工调节距离,为12cm~16cm之间,混凝土调节环安装必须平稳、无松动等现象。注意事项:选用适当的混凝土调节环是非常重要的环节,它起到固定安装框(模)作用,又能避免井盖板安装的过程中对整个检查井进行结构调整,同时检查调节环高度是否能够满足施工要求。

## 安装铸铁框(模)

混凝土调节环安装完后,再将铸铁安装框(模)有铰链位置垂直并朝人行道方向套进调节环中,安装平稳,同时检查铸铁安装框(模)的底部是否对准调节环内进行安放。

## 重庆球墨铸铁井盖安装介绍:

### 球墨铸铁井盖安装方法

为了确保铸铁井盖的正常使用,要注意安装质量,做到尺寸准确,安装坚固,开启方便,外表清洁美观,根据检查铸铁井盖的技术标准,特制定以下安装细则:

铸铁井盖的砖砌体砌筑,应按照设计院设计的井盖尺寸确定其内径或长\*宽,方圆(如按实样施工的话好),也可相应参照标准执行。砌井时一定要特别注意井口内径应与井盖井座的内径相符,安装好的井盖应与路面相平。混凝土或沥青将井座浇铸铺设后,应及时将盖打开清扫,避免砂浆或沥青将检查井盖与座浇成一体,以免影响日后开启。

水泥路面井座安装时,在井口的砖砌体上用C25混凝土浇铸20CM厚圈梁抹平,一定要保持井座四方着实,整体平整,不得松动,并在井盖浇铸宽为40CM的混凝土保护圈(如果是水泥路面,也可浇铸宽为20CM的混凝土保护圈,并用钢筋加强)保养期要在10天以上。

为保持盖外表的美观,表面花纹和字迹的清晰,在沥青路面施工时应用薄铁皮覆盖在井盖上或废机油等

刷涂盖面，防止沥青油喷在井盖上；在水泥路面施工时，应用塑料膜将井盖盖好，以防止水泥砂浆沾染井盖表面，损伤表面花纹、字迹，也可以当天施工完时用水将井盖表面清洗干净。

在沥青路面上安装铸铁井盖时，一定要注意避免施工机械直接碾压井座，在路面整体浇铸时，应予在路面预留比井座略大的孔，在沥青铺完后安置。（全砼路面应在二结石铺完碾实后再安装）确保井盖安置质量以延长使用寿命。

以上各项敬请各使用、施工单位注意，由于安装不当或车辆超载导致的井盖破损，不属于本厂保修范围，不承担连带责任。

重庆球墨铸铁井盖原材料注意事项：

球墨铸铁原材料注意

球墨铸铁原材料注意事项：

- （一）严格要求化学成分，对原铁液要求的碳硅含量比灰铸铁高，降低球墨铸铁中锰，磷，硫的含量。
- （二）铁液出炉温度比灰铸铁更高，以补偿球化，孕育处理时铁液温度的损失。
- （三）进行球化处理，即往铁液中添加球化剂。
- （四）加入孕育剂进行孕育处理。
- （五）球墨铸铁流动性较差，收缩较大，因此需要较高的浇注温度及较大的浇注系统尺寸，合理应用冒口，冷铁，采用顺序凝固原则。
- （六）进行热处理。

退火。得到铁素体基体，提高塑性、韧性，消除应力，改善切削性能。

正火。得到珠光体基体，提度和耐磨性。

调质。获得回火索氏体的基体，以及良好的综合力学性能，如主轴、曲轴、连杆等。

等温淬火。使外形复杂且综合性能要求高的零件获得下贝氏体的基体，以及度、高硬度、高韧性等综合力学性能，避免热处理时产生开裂，如主轴、曲轴、齿轮等。

安装步骤：