

现货PA6 德国巴斯夫B3EG3热稳定性 增强级

产品名称	现货PA6 德国巴斯夫B3EG3热稳定性 增强级
公司名称	东莞市品齐塑胶原料有限公司
价格	22000.00/吨
规格参数	厂家(产地):德国巴斯夫 型号:B3EG3 品牌:德国巴斯夫
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区万豪花园33号铺
联系电话	0769-33350585 15015438896

产品详情

产品参数

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
机械性能	断裂应力 (V=50 mm/min)	干/湿	160/70	MPa
	拉伸弹性模量	干/湿	5800/3500	MPa
	屈服伸长率 (V=50mm/min)	干/湿	3.5/15	%
	弯曲强度	干/湿	180/100	MPa
	拉伸屈服应力 (V=50mm/min)	干/湿	160/70	MPa
	伸长率	0.5%, +23 湿	2100	MPa
	卡毕冲击强度	30 干	45	KJ/m2
	断裂伸长率 (V=50mm/min)	干/湿	3.5/15	%
	弯曲模量	干/湿	5200/2500	MPa
	拉伸蠕变模量	1000h, 湿	2100	MPa
	卡毕缺口冲击强度	30 干/湿	7	KJ/m2
	球压硬度	干/湿	180/95	MPa
	卡毕缺口冲击强度	+23 干/湿	8/20	KJ/m2
	埃佐缺口冲击强度	+23 干/湿	6	KJ/m2
	卡毕冲击强度	+23 干/湿	50/105	KJ/m2
电气性能	体积电阻	干/湿	1015/1012	.cm
	导热率	干态	0.24	W/(m.K)

热性能	介电常数	1MHz, 干/湿	3.8/7	
	相对电弧径迹指数CT1	干/湿	CTI 550	
	损耗角	1MHz, 干/湿	0.025/0.24	
	表面电阻	干/湿	1012/1010	
	介电强度	K20/P50, 干/湿	80/70	KV/mm
	热变形温度	0.45MPa负荷, 干态	215	
	温度指数	在20000h/5000h后 拉伸强度下降50%时	120/150	
	线性热膨胀系数	(23-80) , 干态	3-3.5/7-8	10-5/K
	比热容	干态	1.6	J/(g.K)
	热变形温度	1.8MPa负荷, 干态	190	
其它性能	最大使用温度		200	
	冲击、破坏能量	+23 干/湿	10/30	J

5%玻纤增强PA6 溜冰鞋座椅轮材料 德国巴斯夫PA6 B3EG3

PA6注塑温度

融化温度：

230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度：

80-90 。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。

注射压力：

一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

注射速度：

高速（对增强材料要稍微降低）

流道和浇口：

对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot T$ （这里T为塑件的厚度）。

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入

式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。