

增强级PA6 原料美国杜邦73M30 NC010

产品名称	增强级PA6 原料美国杜邦73M30 NC010
公司名称	东莞市品齐塑胶原料有限公司
价格	27400.00/吨
规格参数	厂家(产地):美国杜邦 型号:73M30 NC010 品牌:美国杜邦
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区万豪花园33号铺
联系电话	0769-33350585 15015438896

产品详情

产品参数

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据(干燥)	测试数据(调节后的)	数据单位	
物理性能	密度	ISO 1183	1.35	--	g/cm ³ ;	
	收缩率	横向流量:	ISO 294-4	0.90	--	%
		2.00 mm 流量: 2.00 mm	ISO 294-4	0.90	--	%
	吸水率	饱和, 23	ISO 62	6.3	--	%
平衡, 23 , 50% RH		ISO 62	2.1	--	%	
机械性能	拉伸模量	23	ISO 527-2	4800	1700	MPa
	拉伸应力	断裂,23	ISO 527-2	82.0	55.0	MPa
	拉伸应变	断裂,23	ISO 527-2	15	40	%
	拉伸蠕变模量	1 hr	ISO 899-1	--	1180	MPa
		1000hr	ISO 899-1	--	740	MPa
	弯曲模量	23	ISO 178	4800	1800	MPa
	简支梁缺口冲击强度	-30	ISO 179/1eA	3.5	3.5	kJ/m ² ;
	简支梁缺口冲击强度	23	ISO 179/1eA	5.5	11	kJ/m ² ;
		-30	ISO 179/1eU	85	85	kJ/m ² ;
	悬臂梁缺口冲击强度	23	ISO 179/1eU	110kJ/m ² ;	无断裂	
	-30	ISO 180/1A	4.0	--	kJ/m ² ;	

热性能	热变形温度	23	ISO 180/1A	5.5	9.0	kJ/m ² ;
		0.45 MPa, 未退火	ISO 75-2/B	196	--	
		1.8 MPa, 未退火	ISO 75-2/A	78.0	--	
	熔融温度 2		ISO 11357-3	221	--	cm/cm/
线形膨胀系数	流动: 23 到 55	ASTM E831,ISO 11359-2	0.000088	--		
	横向: 23 到 55	ASTM E831,ISO 11359-2	0.00010	--	cm/cm/	
其它	UL 阻燃等级	0.850 mm	UL 94	HB	--	
	可燃性等级	0.850 mm	IEC 60695-11-10, -20	HB	--	
	RTI Str	0.850 mm	UL 746	65.0	--	
	RTI Imp	0.850 mm	UL 746	65.0	--	
	RTI Ele	0.850 mm	UL 746	65.0	--	

PA-聚酰胺，英文名为polyamide，简称PA，俗称尼龙（Nylon），它是大分子主链重复单元中含有酰胺基团的高聚物的总称。PA-聚酰胺为五大工程塑料中产量最大、品种最多、用途最广的品种。PA-聚酰胺广泛用于机械、汽车、电器、纺织器材、化工设备、航空、冶金等领域。主要品种有PA6、PA66、PA11、PA12、PA610、PA612、PA46、PA1010等。

半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，机械强度高，韧性好，有较高的抗拉、抗压强度。表面光滑，摩擦系数小，耐磨。对生物侵蚀呈惰性，有良好的抗菌、抗霉能力。制件重量轻、易染色、易成型。

加工工艺干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容

器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。融化温度：

230-280 ，对于增强品种为250-280 。 模具温度：

80-90 。 模具温度很显著地影响洁净度，而洁净度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。 注射压力：

一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计） 注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）

流道和浇口：

对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*T（这里T为塑件的厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

工业零件：轴承、风扇叶片、螺钉、垫片、高压密封圈、外壳、软管、电缆护套、剪切机、转动皮带等

汽车：散热器箱、前格栅、加热器箱、散热器叶片、转向柱罩、尾灯罩、吸附罐、定时齿轮外罩、各种齿轮、散热器水室、空气滤清器外壳、进气歧管、控制开关、进气导管、安全气囊、电气仪表外壳、刮水器、泵叶轮、轴承、衬套、阀座、车门把手等

其它：连接器、电子的外壳、发刷等刷毛、传送带、非织造布、棒材、板材、聚酰胺纤维料、纺织细丝等