

20寸铝模板切铝锯片 噪音小 无毛刺 厂家直销

产品名称	20寸铝模板切铝锯片 噪音小 无毛刺 厂家直销
公司名称	昆山邓氏精密机械有限公司
价格	.00/片
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇俱巷路136号
联系电话	0512-57453589 13382150255

产品详情

昆山丰金锐刀具是专业生产高档铝合金锯片的厂家，16年专注于铝材锯切领域，自有“富士FUJIRESAW”品牌，并有专利产品“富士凸台超薄锯片”，目前全国有超过1700多家客户，其中有亚太、闽铝、忠旺、中建五局、永强集团、中信渤海铝业、晟通科技、南山集团、南平铝业等大型铝合金加工企业。

全国咨询热线：17312676818微信/4006731739 官网：<http://www.fjr88.com>

主营产品有：切铝锯片、硬质合金锯片、富士凸台超薄锯片、1.8米大锯片、门窗幕墙专用锯片、太阳能光伏专用锯片、汽车零部件专用锯片、铝铸件专用切割锯片、锯片修磨补齿、全自动切铝机、全自动冲切一体机、铝型材切割机、全自动角码锯、铝合金切割设备、微量润滑冷却系统、微量润滑切削油等

富士牌切铝型材专用合金锯片的特点：

1.材质：日本进口SKS系列锯板、欧洲原装进口的森拉天时硬质合金，含银量超过50%的三明治焊片焊接刀头及美国原装进口焊膏。

2.工艺：日本腰入（应力处理）技术，保证直径450MM的锯板平整度在0.08毫米以内，在使用及多次研磨后不易变形，切面平整光滑。

3.检测：200倍光学放大镜检测及进口全自动圆盘锯片检测仪，每片锯片出厂前都必须试切ok方可入库存出货

4.锯切特点：锯片有消音槽，切割稳定无噪音，切割材料不变形，连续加工时间长，切割面光滑无毛刺，较常规进口锯片锯路窄1.5mm，每切一天节约成本1200元以上！

适用范围：铝合金角码、铝合金型材、铝板铝棒、铝锭铝块、门窗幕墙角码及型材、太阳能光伏边框角码、工业用铝型材、汽车零部件、太阳花散热片等铝合金型材的锯切加工

适用机床：全自动切铝机、全自动角码锯、铝型材切割机，精密锯铝机，双头锯，45度铝型材双角锯切机等。

常用规格：

305*120 t/100t/80t*2.5/3.0 *25.4/30

355 *120 t/100t/80t* 2.5/3.0* 25.4/30

405*120 t/100t*3.2/3.5*25.4/30

450*120 t/100t*3.8/4.0*25.4/30

505*120 t/100t*4.2*25.4/30

常用规格均有现货，可按需定制，联系电话：17312676818（微信）/4006731739

官网：<http://www.fjr88.com>

铝型材加工行业尤其是铝门窗加工业，下料时经锯片切割的材料下平面，出现或多或少的毛刺。

毛刺的形成究其原因，可从以下几个方面探究：

- （一）锯片的选用。其型号及参数是否同机床及材料相匹配。
- （二）锯片的品质。其静态及动态的精度及性能，以及制作材料的性能。
- （三）机床精度。切割精度直接影响锯切材料的品质
- （四）材料的品质。如果您的材料比较特殊，需要定制专用的锯片
- （五）工人操作方面的问题。

案例：某铝门窗制造厂生产中出现锯片切割不久即产生毛刺。一连换了7次锯片均如此。锯片为德国原装进口铝合金锯片。机床经检查，精度及各项功能均合乎要求。亦无发现材料及操作方法上的异常。观察后发现，锯切后的材料断面处温度明显升高。随即调整了切割参数，毛刺的状态消除。

这是一项典型的切割参数设置不合理的案例。在机床、锯片、材料均为正常的条件下，合理的切割参数选择是十分重要的可按照客户要求定制各种规格锯片

丰金锐的富士牌切铝型材专用锯片，帮您排忧解难，其特点如下：

- 1.日本进口SKS系列锯板、欧洲原装进口的森拉天时硬质合金，结合日本腰入技术，百分百保证锯片的品质，让您享用进口锯片的材质，掏国产锯片价格的钱！
- 2.200倍光学放大镜检测及进口全自动圆盘锯片检测仪，每片锯片出厂前都必须试切ok方可入库存出货！
- 3.锯片有消音槽,切割稳定无噪音,切割材料不变形，连续加工时间长，切割面光滑无毛刺，较常规进口锯片锯路窄1.5mm，每切一天节约成本1200元以上！

昆山丰金锐刀具只生产高档的铝用锯片！16年专注于铝材锯切领域，具有丰富的铝型材锯切加工经验，不论您遇到什么样的锯切难题，我们都会为您免费提供锯切优化方案，帮您解决锯切难题！

您还在犹豫吗？想解决锯切难题的，就赶紧电话联系吧：17312676818微信/4006731739
官网：<http://www.fjr88.com>