

网片焊机 丝网排焊机

产品名称	网片焊机 丝网排焊机
公司名称	深州市隆顺丝网机械有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	焊接速度:30-60次/分 焊接丝径:4mm-8mm 经丝间距:100mm-300mm
公司地址	地址：河北省深州市兵曹工业区
联系电话	15373737477

产品详情

隆顺机械生产的丝网焊机设备用于网片的生产，可根据要求定制，焊机所焊网片网孔可调，网片宽度，长度均可调整。操作简单，网片平整，焊点均匀、牢固，出片速度快。网片排焊机图片及详细介绍

送料方式：该设备所需的经线和纬线长度均采用自动调直切断机预剪，经线由人工放置到对应的穿丝模具处，纬丝放置到专用的置料槽由伺服电机控制自动落料；

焊接：主机启动开始焊接，该机采用同步控制技术，分控焊接与焊接时间均由PLC数字编程系统控制，孔径大小调整直接在触摸屏控制面板输入即可；依靠弹簧加压完成焊接

焊接完成：伺服电机控制自动拉网，直至整片焊接完成，启动自动接网与出网系统；开始下一片焊接。

技术参数	焊接丝径	4mm-8mm	电源	380V-440V
	经丝送料	预剪丝	经线数量	26
	纬丝间距	最小50mm	焊接宽度	2500mm
	纬丝送料	预剪丝	网片长	6-12米
	经丝间距	100mm-300mm	焊接速度	45次 / 分钟

以上参数均可根据客户要求定制

网片排焊机安装调节与培训

我公司提供设备安装所需的技术资料，并派技术人员指导设备安装与调试工作，负责对用户进行设备操作、维护等培训。