

无菌大袋灌装机-昆山银洲机械科技有限公司

产品名称	无菌大袋灌装机-昆山银洲机械科技有限公司
公司名称	昆山银洲机械科技有限公司
价格	160000.00/台
规格参数	品牌:银洲 灌装范围:5-220L无菌袋 产地:江苏昆山
公司地址	江苏省东台市安丰镇电子信息产业园22号
联系电话	0512-50122624 18913218357

产品详情

无菌大袋灌装机广范用于各种饮料的底料、各种水果、蔬菜、药材的原汁及浓缩汁的保鲜和包装。它可以在果蔬旺季就近产地进行加工及大包装储存，淡季再分别制作。

无菌大袋灌装机主要由无菌灌装头、操作系统、人机控制系统、蒸汽保护系统、计量系统和工作台等组成。包装袋采用铝塑复合无菌袋（5L-220L）。使用蒸汽喷射方法对袋口和灌装室进行杀菌，确保灌装室始终是处于无菌状态的，无菌袋口杀菌、开启、灌装和封口都在无菌环境下完成。设备自带CIP清洗、SIP杀菌动作流程，能实现与前端杀菌机联动，无需单独清洗杀菌。

无菌大袋灌装机配备手动和自动两套控制系统，流量计计量控制器控制，偏差小（小于5%），效率高，投资低。灌装室独特设计，避免冷凝水滴漏。带动力滚筒，单桶输送结构，灌装后自动输送出桶，进出滚筒长度都为5M；

无菌大袋灌装机除了电气配置、电机和软连接之外一律采用优质不锈钢304材质，管道布局合理无死角，循环蒸汽与压缩空气都经由对应管道排放出无菌灌装车间外部。

控无菌大袋灌装机控制系统配置：配独立控制柜和简易按钮盒子，触摸屏和可编程控制器（PLC）采用德国西门子，电磁阀和汽缸采用亚德客，开关按钮采用施耐德；计量系统采用德国科隆电磁流量计。

基本参数：

可灌装无菌袋范围：5L-220L

功率：1.6KW

最大灌装量：4吨/小时（按220L无菌袋为标准）

蒸汽耗量：20KG/H

包装后重量约：650KG

外形尺寸：3000*2000*2500（长*宽*高）。

操作流程：

人工上袋，一键式夹袋，一键式灌装，直至灌装完成输送出桶。

无菌大袋灌装机灌装头可做三维坐标式移动,避免了传统升降平台带来的耗能高和严重不稳定的弊端;物料管不锈钢活连接,进口食品级双道密封圈,避免了传统软连接带来的产品含塑料泥而质量不合格.袋口钳采用特殊传动装置,避免了传统主要适用于浓缩果汁果酱的无菌灌装，整个灌装过程在无菌环境下进行，充分保证了物料的安全性。灌装规格为5-220L的无菌袋。在意大利无菌灌装机的基础上升级改造，分单头和双头。西门子PLC和触摸瓶自动控制，设备运行稳定，计量准确，便于操作。