

直销 TS203 防水焊条【优质电焊条】

产品名称	直销 TS203 防水焊条【优质电焊条】
公司名称	上海恒黛焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:恒黛 型号:TS203 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路2799号2013室
联系电话	021-51863192 13585859178

产品详情

特殊用途焊条产品简介：

TS202水下焊条

特征及用途：药皮具有抗水外层，采用直流电源，可全位置焊接，能在淡水和海水中进行一般结构的焊接。 TS203水下焊条

特征及用途：药皮具有抗水外层，采用直流电源，可全位置焊接，能在淡水和海水中进行一般结构的焊接。 TS306特制防水电焊条

特征及说明：引进日本三菱公司生产技术，进口避水粉，采用镍铁合金为焊芯，双层涂药层的防水、防气电焊条。外层涂有造渣剂和防水剂具有很强的封闭性，以保证溶渣。金属的焊接质量：内层涂有合金剂和脱氧剂以保证电弧稳定和焊缝塑性及金属成分。可用于带水气或水下结构钢及铸铁管道的全位置焊接，是一种理想的防水电焊条，本焊条可交直流两用，但直流更佳。 TS304水下割焊

特征及用途：由于钢管外涂稳弧剂而成，可全位置切割，采用直流电源，在淡水和海水中进行电弧、氧切割。 TS404开槽割焊

特征及用途：作铸铁补焊前开坡口之用，割条与工作接触并保持10°-20°倾角，应前后移动，把铁水及熔渣吹开。 TS500管状焊条

特征及用途：供中厚板普通低合金钢电渣焊用，外涂药皮，管芯内通焊丝，交直流两用，适于立向的对接角接焊。 TS607铁锰铝焊条

特征及用途：铁锰铝焊条 药皮类型：低氢型特征及用途：用于焊接高温抗硫腐蚀含铝钢，如15Al3MoWT i炉管，直流反接。 TS700高硫堆焊焊条

特征及用途：用于滑动摩擦面的堆焊，焊缝含硫4%-4.4%，可交、直流两用，以上坡焊为宜。