厂家供应 TS203防水焊条价格优惠

产品名称	厂家供应 TS203防水焊条价格优惠
公司名称	上海恒黛焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:恒黛 型号:TS203 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路2799号2013室
联系电话	021-51863192 13585859178

产品详情

详细说明TS202/TS203水下焊条

特征及用途：药皮具有抗水外层，采用直流电源，可全位置焊接，能在淡水和海水中进行一般结构的焊接。

TS202/TS203水下焊条特征及用途：药皮具有抗水外层，采用直流电源，可全位置焊接，能在淡水和海水中进行一般结构的焊接。

堆焊焊条简介

牌号国标型号药皮类型焊接电流主要用途D102EDPMn2-03 钛钙型AC、DC用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。D106 EDPMn2-16低氢型AC、DC+用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。D107EDPMn2-15低氢型DC+用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。D112EDPCrMo-A1-03钛钙型AC、DC用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适用于矿山机械与农业机械的堆焊与修补。D126——低氢型AC、DC+用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如车轴、齿轮、行走主动轮、搅拌机叶片等。D127——低氢型DC+用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如车轴、齿轮、行走主动轮、搅拌机叶片等。D132EDPCrMo-A2-03钛钙型AC、DC用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适合用于矿山机械与农业机械磨损件的堆焊与修补。D146EDPMn4-16低氢型AC、DC+用于堆焊各种受磨损的碳钢件表面及碳钢道岔。D156——低氢型AC、DC+适用于轧钢机零件的堆焊，如槽滚轧机、铸钢的大齿轮、拖拉机的驱动轮、支重轮和链轨节。D167EDPMn6-15低氢型DC+用于农业、建筑机械等的磨损部分的堆焊，如大型推土机、动力铲的滚轮、汽车环链等。D172EDPCrMo-A3-03钛钙型AC、DC用于堆焊齿轮、挖泥斗、拖拉机刮板、深耕铧犁、矿山机械等磨损件。D207E

DPCrMnSi-A1-15低氢型DC+用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件。D212EDPCrMo-A4-03钛钙型AC、DC用于单层或多层堆焊各种受磨损的机件表面，如齿轮、挖斗、矿山机械等。D217AEDPCrMo-A3-15低氢型DC+ 主要用于堆焊高强度耐磨零件。如30CrMnSi和35CrMnSi冶金轧辊的堆焊与修补、矿石破碎机部件、矿山4M3电铲斗齿及其它挖掘机斗齿的焊补等。D256EDMn-A-16低氢型AC、DC+适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。D266EDMn-B-16低氢型AC、DC+适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。D276EDCrMn-B-16低氢型AC、DC+适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。D277EDCrMn-B-15低氢型DC+适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。D286A EDMn-B-16低氢型AC、DC+适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条，也可用于各类破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。D286BEDMn-B-16低氢型AC、DC+适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条，也可用于各类破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。D307EDD-D-15低氢型DC+可在中碳钢（如45、45Mn钢）制成的刀具毛坯上堆焊刀口以达到代用整体高速钢的目的，也可堆焊修复磨损刀具及其他工具。D317EDRCrMoWV-A3-15低氢型DC+适用于冷冲模堆焊，也可进行一般切削刀具的堆焊。D322EDRCrMoWV-A1-03钛钙型AC、DC用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。D327EDRCrMoWV-A1-15低氢型DC+ 用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。D337EDRCrW-15低氢型DC+用于铸钢或锻钢上堆焊锻模，亦可用于锻模的修复。D397EDRCrMnMo-15低氢型DC+ 用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiW钢制的旧锻模，或堆焊高强度耐磨零件。D502EDCr-A1-03钛钙型AC、DC这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在450℃以下的碳钢或合金钢的轴及阀门等。D507EDCr-A1-15低氢型DC+这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在450℃以下的碳钢或合金钢的轴及阀门等。D507MoEDCr-A2-15低氢型DC+用来堆焊工作温度在510℃以下的中温高压截止阀密封面。闸阀密封面应将本焊条与D577焊条配合使用（阀座与阀瓣分别用以上两种焊条）。D507MoNbEDCr-A1-15低氢型DC+用于工作温度在450℃以下的中、低压阀门密封面的堆焊。D512EDCr-B-03钛钙型AC、DCD512是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比D502更硬、更耐磨，较难加工，用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、螺旋输送机叶片等。D516MAEDCrMn-A-16低氢型AC、DC+用于堆焊工作温度在450℃以下的受水、蒸汽、石油介质作用下的部件，如25号铸钢、高中压阀门密封面。D517EDCr-B-15低氢型DC+D517是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比D502更硬、更耐磨，较难加工，用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、螺旋输送机叶片等。D547EDCrNi-A-15低氢型DC+用来堆焊570℃以下工作的电站高压锅炉装置的阀门密封面及其它密封零件。D547MoEDCrNi-B-15低氢型DC+用于工作温度低于600℃的高压阀门密封面的堆焊。D557EDCrNi-C-15低氢型DC+用于工作温度低于600℃的高压阀门密封面的堆焊。D577EDCrMn-C-15低氢型DC+用于堆焊工作温度在510℃以下的中温高压阀门密封面，在闸阀中如与D507Mo配合使用，使用寿命更高。D608EDZ-A1-08石墨型AC、DC+用于农用机械、矿山设备等承受砂粒磨损与轻微冲击的零件。D628——石墨型AC、DC+用于堆焊承受轻微的冲击载荷，但要求具有良好的抗磨粒磨损性能的耐磨表面。如锤击式磨煤机锤头，风扇式磨煤机冲击板等。D667EDZCr-C-15低氢型DC+用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，例如石油工业中离心裂化泵轴套，矿山破碎机部件及柴油机引擎上的气门盖等。D707EDW-A-15低氢型DC+用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如混凝土搅拌机叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱等。