## 直销 TS306 防水焊条【优质电焊条】

产品名称	直销 TS306 防水焊条【优质电焊条】
公司名称	上海恒黛焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:恒黛 型号:TS306 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路2799号2013室
联系电话	021-51863192 13585859178

## 产品详情

特殊用途焊条产品简介:

## TS202水下焊条

特征及用途:药皮具有抗水外层,采用直流电源,可全位置焊接,能在淡水和海水中进行一般结构的焊接。 TS203水下焊条

特征及用途:药皮具有抗水外层,采用直流电源,可全位置焊接,能在淡水和海水中进行一般结构的焊接。 TS306特制防水电焊条

特征及说明:引进日本三菱公司生产技术,进口避水粉,采用镍铁合金为焊芯,双层涂药层的防水、防气电焊条。外层涂有造渣剂和防水剂具有很强的封闭性,以保证溶嗷。金属的焊接质量:内层涂有合金剂和脱氧剂以保证电弧稳定和焊缝塑性及金属成分。可用于带水气或水下结构钢及铸铁管道的全位置焊接,是一种理想的防水电焊条,本焊条可交直流两用,但直流更佳。 TS304水下割焊

特征及用途:由于钢管外涂稳弧剂而成,可全位置切割,采用直流电源,在淡水和海水中进行电弧、氧切割。 TS404开槽割焊

特征及用途:作铸铁补焊前开坡口之用,割条与工作接触并保持10°-20°倾角,应前后移动,把铁水及熔渣吹开。 TS500管状焊条

特征及用途:供中厚板普通低合金钢电渣焊用,外涂药皮,管芯内通焊丝,交直流两用,适于立向的对接角接焊。TS607铁锰铝焊条

特征及用途:铁锰铝焊条 药皮类型:低氢型特征及用途:用于焊接高温抗硫腐蚀含铝钢,如15Al3MoWT

i炉管,直流反接。TS700高硫堆焊焊条

特征及用途:用于滑动摩擦面的堆焊,焊缝含硫4%-4.4%,可交、直流两用,以上坡焊为宜。