

双工序排钻售后双工序排钻技术分析双工序排钻价格

产品名称	双工序排钻售后双工序排钻技术分析双工序排钻价格
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工序排钻售后双工序排钻技术分析双工序排钻价格

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造 单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工[加工中心](#)、真空 [覆膜机](#)，线条包覆机的综合研制和生产能力。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机

型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

设备优点：床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。方形龙门立柱，承重力更强，更稳定。导轨、齿条满空螺丝装配，承重力更强，更稳定，精度更高。整机装配，打百分表装配，确保精度更高。每个装配环节严格检验，确保合格。吸附台面为12分区小网格分布模式，吸附力强。机头件：Z轴丝杆为悬杠式，精度高，机头行进过程中阻力小。Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。导轨X轴为背跨式两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。机器齿条为2M高精度斜齿，稳定性高。

效率极高：多个主轴电机同时工作，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到60米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等；可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3D浮雕等工艺操作。

本机为多元化复杂性加工机型，适合免漆门、烤漆门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行大批量生产。