

加湿器手板 家电手板

产品名称	加湿器手板 家电手板
公司名称	深圳市金盛豪精密模型有限公司
价格	500.00/个
规格参数	加工方式:CNC加工 加工材料:ABS 亚克力 加工颜色:可供客户选择
公司地址	东莞市长安镇涌头社区黄郎路18号隆凯饰品生态园17栋
联系电话	86-755-29502959 13823587475

产品详情

加湿器手板 家电手板

21世纪的社会一天一天在进步，各种家用电器层出不穷，比如现在用的加湿器，各种形状、大小都有，每种加湿器在研发新产品的时候，一定会做加湿器手板占领整个市场。

那么这款加湿器手板它是如何制作出来的？又运用到了哪些你们不知道的工艺呢？

1.客户来图：客户下单，发送3D图、工艺图、菲林图等给到业务跟单。2.项目对接：业务跟单依照客户图纸要求及交期下单到生产部，并指定生产部项目工程师一对一对接该项目。

3.工程审图：项目工程师立即对该项目所有资料进行评审。

4.技术探讨：所有资料评审完后召集工程师做技术探讨，对该项目的技术难点、重点进行提前预判，并制定解决方案。5.编程做图：编程部在协同上下载业务上传的“加湿器手板”图纸，在电脑上进行程序编写，按键部分发给复膜部进行制作，塑胶部分就上传协同；6.CNC加工：CNC部同事在协同上下载编程好的程序，去仓库开料进行CNC加工，加工完后把工好的“加湿器”手板的零件送往手工部；8.手工打磨：手工部把送过来的手板进行打磨和初次组装；

9.初配检测：CNC加工下来的部件，手工工程师根据客户提供的图纸对部件进行检测、初配。7.品质检测：品质部把制作好的加湿器手板用工具进行检验，再把复膜的按键和处理好的手板进行再次组装，确认无误后就可安排打包出货了！！

8.精细打磨：手工工程师将检测初配好的部份交由打磨工程师进行打磨处理。

9.工艺处理：手打磨好的部件交由各部门根据客户资料进行工艺处理。

10.装配检测：做好工艺的部份由手工工程师组装检测。

11.出货检测：组装好的产品交由业务跟单做出货检测。

12.交付客户：业务跟单根据客户提供的资料检测合格后交付客户。

金盛豪一家专业制作手板模型加工制作厂商，公司最主要的加工方式就是CNC加工和ABS加工，凭借着在手板这一行业纵横了十几年的手板制作经验，公司已从只有一两台CNC加工机器到如今的十几台。从原来只有几个员工到如今的40多人；在这期间我们也有过低潮、也有过迷茫、也有过困难。而如今的金盛豪已经是深圳沙井一家大型的手板模型加工厂。