

铝型材散热器专用微量润滑油 散热器加工好伴侣

产品名称	铝型材散热器专用微量润滑油 散热器加工好伴侣
公司名称	昆山邓氏精密机械有限公司
价格	.00/桶
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇俱巷路136号
联系电话	0512-57453589 13382150255

产品详情

别名：mql微量润滑装置、冷却系统、喷油装置、润滑系统、微量润滑喷油系统、油气润滑系统、低温微量润滑、喷雾润滑装置、油气微量润滑装置、微量油气润滑系统

产品说明:

微量润滑装置，简称MQL。它是利用微量油泵将泵出的润滑油,通过高速气流吹向需要润滑的切削刀刃上，实现润滑作用并提高加工工件的表面质量。

微量喷油装置可以配套安装在多种设备上。可以实现刀具或产品表面连续涂微量均匀的润滑油。

典型应用：

铝材厂、铸棒厂、开料锯切

各类铝型材、铜锭断料切头（锯切）

各类板锭铣面（双面铣）；

各类精密合金零部件的高光切削加工（车、铣、钻孔、攻丝）。

微量润滑装置，其特点如下：

- 1.每喷一次油量为一滴（约0.05ml）可将喷油周期设定在0-60秒之间，节省95%以上。
- 2.环保型植物性切削油有效保护操作人员的身体健康及避免出现漏电现象。
- 3.切割工件干燥无残留无腐蚀不变色，不影响后道工序加工（氧化，喷涂或时效处理）

4. 润滑效果优，切割面光滑无毛刺，有效提高锯片使用寿命达30%以上。
5. 环保型微量润滑切削液，无异味，准干切，铝屑干燥不结块，便于除尘。
6. 工作环境干爽，无水渍及油污，便于车间5s管理，便于设备的清洁及保养。

理化指标：

说明：1、不能与其它液体混用 2、无需稀释

您是否有以下困扰？

- 1、您是否因切割工件有毛刺、粘铝、端面不平而苦恼吗？

帮您解决：邓氏微量润滑系统，有效降低锯切温度减少阻力，使切割面光滑无毛刺、锯片不粘铝。

- 2、您是否有锯片使用周期过短，不耐用的现象？

帮您解决：邓氏微量润滑系统，360°全方位喷雾附着合金刀头，润滑效果优，有效提高锯片使用寿命达30%以上。

- 3、您是否因生产环境，脏、乱、差影响设备的清洁保养及工人健康而烦恼？

帮您解决：环保型微量润滑切削液，无异味，准干切便于除尘，工作环境干爽，无水渍及油污，便于车间5s管理，利于工人健康便于设备的清洁及保养。

- 4、您有装置无质保期，没有售后服务的顾虑吗？

帮您解决：邓氏机械承诺：润滑装置使用邓氏润滑油，可享受终生免费保修服务。

售前技术咨询：

专业技术人员根据客户需求，为客户量身定制整套锯切优化方案。 技术咨询电话：17312676818曹经理关于售后服务：

- 1、设备主机保修一年；2、提供锯片维修服务（修磨、补齿、整平、补齿座等）；3、邓氏机械承诺：若设备出现异常，1小时内提供网络在线诊断，江浙沪地区8小时到位，重点城市24小时及时服务；4、每年我司不定期对老客户进行回访，免费提供设备检修服务。

昆山邓氏精密机械有限公司专注铝材锯切领域十余年，专业生产各种全自动切铝机，铝合金切割设备，铝合金切割锯片，微量润滑等产品，为铝加工企业提供量身定制的整套锯切优化方案，帮助企业降低锯切成本40%以上！欢迎咨询电话：17312676818官网：www.ksds88.com

补充：（工作原理：将压缩气体与极微量的（切削油或乳化液）混合汽化后，雾状喷射到加工区对刀具和工件进行有效的润滑。每喷一次油量为一滴（约0.05ml）可将喷油周期设定在0-60秒之间，360°全方位喷雾附着合金刀头，可彻底替代铝轻切削采用的传统喷淋式润滑方式，可有效减少刀具与工件之间的摩擦，防止粘结，延长刀具寿命，提高加工表面质量，改善工作环境，彻底解决了油污渗漏等问题。）