

# 生产液氧罐厂家

产品名称	生产液氧罐厂家
公司名称	辽阳金鼎低温设备有限公司
价格	77777.00/个
规格参数	
公司地址	中国辽宁省辽阳市太子河区荣兴路138号
联系电话	13065397822

## 产品详情

生产液氧罐厂家

生产液氧罐厂家：13065397822 何

厂家：辽阳金鼎低温设备

当罐内压力达到要求后，即可打开排液阀向汽化器供应液体，使之升温汽化送往使用现场，这是带有汽化器贮罐的主要排液方式。

由液体进出口阀排液

此种排液是利用输液软管向槽车或其他较大贮罐供液，其操作规程基本同于充灌液体，只是液体进出口阀由进液变为了排液。

由排液阀（也称液体排放阀）或通过杜瓦管直接排液

此种排液是向杜瓦罐等可移动小型容器供应液体，将小容器的金属软管与排液阀处（或通过杜瓦管）的接头接好，打开液体出口阀，即可供应液体，此种排液量较小，对固定贮罐根据具体情况可以不增压，即可向外供应液体。

液氮储罐贮存：液体贮存包括常压贮存和带压贮存两种方式：

常压贮存

常压贮存的过程中，内筒的放空阀始终开着，让自然蒸发的气体由此阀排至大气，罐内压力不至于升高，由于自然蒸发很小放空阀只需微开即可。（开度以保持罐内压力不变为宜）。

带压贮存

带压贮存的过程中，放空阀关闭，因为自然蒸发的气功体留在罐内，内筒压力逐渐升高，此时压力表显示压力，当内筒压力达到工作压力时应立即打开放空阀减压。

液氮储罐充排液同时进行的问题：有不少场合要求供应气体不断，对于有两个以上的罐是满足要求的。但对于只有一个贮罐的情况下，能不能连续供气，关键就在于贮罐能否实现充排同时进行的问题。若用罐车向固定式贮罐充灌液体，一般来说充排同时进行应具以下条件：

固定贮罐的工作压力应在0.02Mpa以上。

充灌液体过程中应经常调整上部进液阀和液体进出口阀，因为从上部（顶部）进液可使罐内压力下降，从下部（底部）进液可使罐内压力上升。

充排液同时进行，如果从下部（底部）进液，仍无法满足使用压力要求，可打开和调整增压阀的开启大小，以保持罐内压力稳定。

生产液氧罐厂家

生产液氧罐厂家：13065397822 何

厂家：辽阳金鼎低温设备

液氮储罐使用操作规程

一、液氮使用程序：

- 1、将输出使用管线通液体排放接口连接在一起。
- 2、明确出液位显示液相阀和液位显示气相阀外所有阀都被关闭。
- 3、开启液体排放阀，增压器输入阀和增压器输出阀。此时，装置会自动输送液体，一直到为止，或直到所设定的压力。
- 4、一旦达到所需输送物质的数量（或者将贮罐关闭另外使用一段时间），关闭液体排放阀，停止整个流程，本装置的运行完全是自动完成的，阀门只有在充装和进行维修保养时才被开启和关闭。
- 5、贮罐阀门的正常操作状态如下：关闭顶部充装阀，底部充装阀，气体排放阀，溢流阀，均衡阀，开启液体输出阀，增压器输入阀，增压器输出阀，液位显示液相阀，液位显示气相阀。

二、提高液氮储罐压力程序：

- 1、记录现有贮罐压力
- 2、按顺时针方向旋转调节按钮，调节调压阀

注：顺时针旋转1/2周相当于约0.15Mpa的压力或压力上升。

3、待贮罐压力上升30分钟后，确定新的压力设定值。

4、根据情况重复步骤2和3，确定达到规定压力。

三、降低液氮储罐压力程序：

1、打开气体排放阀，将贮罐压力排放至低于新设定压力，达到较低的压力后，关闭气体排放阀。

2、按逆时针方向旋转调节按钮，调节调压阀。

注：逆时针旋转1/2周，将使压力下降0.15Mpa。

3、待贮罐压力平衡30分钟后，确定新的压力设定值。

4、根据情况重复步骤2和3，直到达到规定压力。

生产液氧罐厂家

生产液氧罐厂家：13065397822 何

厂家：辽阳金鼎低温设备。