

静电喷粉设备涂层刮花的原因

产品名称	静电喷粉设备涂层刮花的原因
公司名称	泰州市新月涂装设备有限公司
价格	398000.00/套
规格参数	品牌:新月 型号:jsxytz-001 产地:江苏泰州
公司地址	江苏省泰州华港开发区
联系电话	13338872989

产品详情

静电喷粉产品容易刮花的原因新月涂装总结

最近经常有客户来电说买的某些厂家的喷粉设备喷出来的产品容易被刮花，很是苦恼，咨询我们到底是什么原因引起的，能不能帮助他们解决这个困扰，新月涂装的技术人员通过与客户的沟通做了详细了解，总结了以下几点：

一是粉末涂料的配方设计不合理，涂膜性能达不到要求

从粉末涂料考虑，如果在配方设计中树脂与固化剂的匹配不合理，例如树脂的反应活性选择或者固化剂的品种和用量选择不合理；填料的质量百分含量或者体积浓度太大等这些问题都会影响到涂膜的物理力学性能。

粉末涂料

二是粉末涂料本身性能没问题，而是在粉末涂装中，涂装工艺控制不合理，造成涂膜性能未能达到技术指标。

(1) 传送链条传送速度过快，导致工件在烘道里的时间不够，没有烘透，出来的产品容易被刮花。

(2) 烘道有效温区的温度达不到，也有些烘道的上下温差相差太大，导致炉温不稳定，工件固化的温度达不到，出来的产品也会容易被刮花。

在粉末喷涂中，粉末的烘烤固化温度和时间对涂膜固化性能起到决定性作用。因此，一定要经过多次试验，合理地对被喷涂物件进行分类，以确定挂件数量和排列，以及相对应的烘烤温度和时间，才能保证涂装产品质量。

