

# 工业用净水设备生产厂家，工业用净水设备代理商

产品名称	工业用净水设备生产厂家，工业用净水设备代理商
公司名称	南京世研仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	南京市栖霞区迈皋桥创业园科技研发基地寅春路18号-X588
联系电话	13372003365

## 产品详情

工业用净水设备生产厂家\_工业用净水设备代理商？南京世研仪器设备有限公司作为专业的工业用净水设备金牌代理商，长期从事生命科学、食品安全、生物制药、实验室耗材等领域的代理和销售、运营，下面为大家介绍一款价格合理品质优良的工业用净水设备：

### 一、产品介绍

Spring初/中级纯水系统结构紧凑、性价比高，适用于实验室基础用水、实验设备及工业设备自动供水，升级后更可用于严格的分析试验用水。

### 二、产品特点

#### 1.独一无二的产量-体积、产量-功耗比

Spring的体积仅相当于普通电脑主机的大小，却具有高达单级反渗透（S系列）60L/H、双级反渗透（R系列）40L/H的产水量，而且运行功率只有50-100W。

#### 2.特色专利的双级RO技术

锐思捷先进的小型反渗透系统双级RO技术确保纯水系统具备高回收率、高脱盐率、高适应性、高稳定性、极低运行成本的突出优势。

#### 3.出色的安全性能

整机水电分离设计，DC24V低电压运行，标配漏水保护装置；所有接液元件使用环保材质、并有NSF（美国国家卫生基金会）或相关认证。

#### 4.完善的系统配置

配备精确定量取水（真正做到大量取水无人值守）、滤芯更换提示、滤芯提前污堵识别/保护、产水统计、定性水质监测等具有锐思捷技术特色且实用性极强的功能。

### 三、技术参数

1. 源水条件：市政自来水（温度5-40℃，压力 1kg/cm<sup>2</sup>）；

2. 产水量：S系列——10-60L/H，R系列——10-40L/H；

3. RO系统回收率1：S系列——30-60%，R系列——20-30%（根据不同机型有所区别）；

4. 储水桶：有效容积10L/20L/40L/60L可选；

5. 初级纯水：

S系列——无机物去除率96-98%，有机物（>100Dalton）及细菌或颗粒（>0.22 μm）去除率>99%；

R系列——电导率 ≤5S/cm（25℃），稳定优于分析实验室三级水标准；

中级纯水（升级）：电阻率>10 MΩ·cm（25℃），优于GB/T6686-2008一级水标准；

6. 最大取水流量：1.8L/min；

7. 水质监控：标配定性电阻率自动监控，可选在线LCD电导/电阻率监控；

8. 定量取水：0.1-999L，误差<±2%；

9. 外形尺寸：423×445×280 mm（W×H×D），台式。

1 该指标可调节，如何选择合理的回收率请遵循技术人员的专业指导。

### 四、典型应用

初级纯水：玻璃器皿的清洗、水栽培用水，作为超纯水系统、高压灭菌系统、人造环境室、蒸汽发生器的进水、常规试剂配制；

中级纯水（升级）：火焰原子吸收、一般组织细胞培养、细胞和组织结构制备、电子照相、分光偏振、水质分析、免疫细胞化学、电生理、电化学、HPLC等。

南京实验仪器为客户提供优质产品的同时，还让客户享受到每年一次的工厂工程师现场年检，五年的全外包服务，避免高价值配件损坏带来的高额维修费用，除保修配件外，可将耗材纳入保修范围，免除预算外费用的担忧，专业的全面维护，最大限度保证设备长期稳定性，保障客户长年无忧使用仪器。

南京世研仪器设备有限公司

产品经理：杨道心

电话：13372003365

微信：13372003365

QQ : 2147712637