

# 喷塑设备生产厂家直击粉末固化不好原因及有效解决方法

产品名称	喷塑设备生产厂家直击粉末固化不好原因及有效解决方法
公司名称	泰州市新月涂装设备有限公司
价格	398000.00/套
规格参数	品牌:新月 型号:jsxytz-001 产地:江苏泰州
公司地址	江苏省泰州华港开发区
联系电话	13338872989

## 产品详情

### 在喷塑设备

进行粉末涂装的时候，我们经常会硕大粉末涂层固化效果不佳。其实深究其原因也就只有两方面原因：首先，粉末涂料的配方设计不合理，涂层性能达不到要求，其次，就是粉末涂料本身性能没问题，而是在粉末涂装中，涂装工艺控制不合理，造成涂膜性能未能达到技术指标。

从粉末涂料考虑，如果在配方设计中树脂与固化剂的匹配不合理，例如树脂的反应活性选择或者固化剂的品种和用量选择不合理；填料的质量百分含量或者体积浓度太大等这些问题都会影响到涂膜的物理力学性能。

从粉末涂装过程考虑，影响涂层固化不好的原因有如下几个方面：

问题一：烘烤炉的烘烤温度未能达到粉末涂料要求的烘烤温度。

解决方法：当烘烤炉温度达不到粉末涂料烘烤固化温度时，一方面通过增加加热功率解决；另一方面也可以通过延长烘烤固化时间等措施来加以解决。

问题二：在烘烤炉中，烘烤固化时间达不到粉末涂料要求的烘烤时间。

解决方法：[喷塑流水线](#)

在喷涂工作时，可以使用炉温跟踪系统测定满负荷条件下，烘道中的温度变化，以确定合理的烘烤固化温度和时间，这样才能保证涂膜的完全固化，同时也能保证涂膜的物理力学性能。

问题三：被涂物表面处理得不好。在被涂物表面油污未清洗干净，在此情况下，粉末涂装以后涂膜与底材的附着力就不好，同时导致涂膜耐冲击性能也不好。

解决方法：通过改进被涂物的表面处理质量来加以解决的。

上述的三点原因和答案都是[喷塑生产线](#)

设备厂家——新月涂装整理归纳的，因此，喷塑设备在喷涂中，无论是粉末涂料本身的原因还是更多工艺方面的原因，我们都要深究其原因，找出对应的解决方法，以此来达到喷涂中的效果，保证涂装产品的品质和质量！