

江苏五金喷涂生产线智能喷枪安全性能高

产品名称	江苏五金喷涂生产线智能喷枪安全性能高
公司名称	泰州市新月涂装设备有限公司
价格	398000.00/套
规格参数	品牌:新月 型号:jsxytz-001 产地:江苏泰州
公司地址	江苏省泰州华港开发区
联系电话	13338872989

产品详情

五金喷涂生产线喷粉应该这么喷 新月带您了解

静电喷塑设备的工作原理就是利用静电吸附，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料。落下的粉末通过国际公认的大旋风系统回收，过筛后可以再次利用。

那么静电喷塑设备的塑粉应该怎么喷呢？

静电电压一般在50KV-60KV即可，大粉量远距离喷涂的电压可为60KV-80KV之间（不宜过度）复喷和静电屏蔽比较严重时应使用低电压，一般在30KV-50KV之间。当然，现在高压是随喷枪的远近自动调节的！

喷涂距离正常情况下应是100-300mm之间。在实际生产过程中，应根据被喷工件形状，工艺随时调整喷涂距离。

喷粉量一般是根据被喷工件的工艺要求及形状而定。在喷粉房里应特别注意出粉量的大小，不宜过大，否则在下面会产生堆积。

喷角落和凹槽

喷角落及凹槽

A.喷涂时先喷角落及凹槽，然后喷其他部位

B.喷涂角及沟槽时应适当调整喷粉射程或减小枪距，并且改变枪的角度和摆动

C.可适当调整电压

金属粉末喷涂

- A.应将喷涂状态选择在恒流状态（选择恒流状态时需调整电压大小）
- B.确保粉桶与地面绝缘
- C.工作时应及时将喷枪和粉管外面及工作手臂上沉积的粉末清理掉
- D.经常更换输粉管