

炉心护套-曼海姆炉法硫酸钾锅

产品名称	炉心护套-曼海姆炉法硫酸钾锅
公司名称	山东金海洋重工科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	金乡县经济开发区张庄村北
联系电话	0537-8723202 13805475521

产品详情

我公司生产的新型曼海姆炉体，是消化吸收曼海姆焙烧法、优化改进的新型反应炉，采用专有材料等技术，成功解决了炉体耐高温、耐高浓度强酸腐蚀的问题，做到无废水、无废气、无废渣排放，各项技术指标均达到国家环境保护要求。新型曼海姆法硫酸钾生产工艺,可生产全新肥料类型硫酸钾、盐酸等，具有能耗低、产量高、工艺先进、产品纯度高、转化率高、生产效率高、操作便易、国内首创等特点。

公司开发研制的反应炉采用特种耐热、耐蚀合金材料，外型尺寸为DN6000（mm），设计合理，工艺先进，使用寿命长达8年以上，日产优等硫酸钾40—43吨/台，具有省煤、省电、省人力、高效、无污染等特点。自行研发的盐酸回收系统，工艺简单，操作方便，能耗低、投资少，远远低于传统吸收设备。

一、工艺流程和设计说明

1、工艺流程图（略）

2、工艺流程说明

用于生产K₂O 50%的农用硫酸钾和HCL 31%的工业级盐酸：所用原料为氯化钾（K₂O 60%）和浓硫酸（H₂SO₄ 98%），用碳酸钙中和半成品中残留的硫酸。

把氯化钾和浓硫酸投入高温反应炉内，在550℃的炉底搅拌、反应，搅拌的同时把反应料往外翻，到达反应炉出料口的时候，浓硫酸和氯化钾已反应完毕，氯化钾和浓硫酸已转化成硫酸钾和HCl气体。硫酸钾经出料口的冷却器冷却后，由输送带送至粉碎系统，在输送的同时加入适量的碳酸钙粉末以中和硫酸钾中残留的硫酸；粉碎后的硫酸钾进入包装系统后，经计量包装（一般50kg/袋）即成为硫酸钾成品。产出的氯HCl气体被引风机吸入吸收系统，经过三步酸洗冷却后，再依次经过两级降膜吸收器、三级填料塔吸收，HCl气体即被吸收完毕，剩余的空气经尾部风机排入大气中。

名称：山东金海洋重工科技有限公司

地址：山东省金乡经济开发区鱼山金海洋重工工业园