

夹持件-曼海姆炉法硫酸钾锅

产品名称	夹持件-曼海姆炉法硫酸钾锅
公司名称	山东金海洋重工科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	金乡县经济开发区张庄村北
联系电话	0537-8723202 13805475521

产品详情

我公司生产的新型曼海姆炉体，是消化吸收曼海姆焙烧法、优化改进的新型反应炉，采用专有材料等技术，成功解决了炉体耐高温、耐高浓度强酸腐蚀的问题，做到无废水、无废气、无废渣排放，各项技术指标均达到国家环境保护要求。新型曼海姆法硫酸钾生产工艺，可生产全新肥料类型硫酸钾、盐酸等，具有能耗低、产量高、工艺先进、产品纯度高、转化率高、生产效率高、操作便易、国内首创等特点。

公司开发研制的反应炉采用特种耐热、耐蚀合金材料，外型尺寸为DN6000（mm），设计合理，工艺先进，使用寿命长达8年以上，日产优等硫酸钾40—43吨/台，具有省煤、省电、省人力、高效、无污染等特点。自行研发的盐酸回收系统，工艺简单，操作方便，能耗低、投资少，远远低于传统吸收设备。

一、经济、节能、环保：

我公司研发的加热装置采用节能燃煤炉，取代煤气发生炉等加热方式，直接燃煤供热、投资少、操作简化、节能环保。可以几台改良型曼海姆炉共用一套盐酸回收装置，省煤、省电、省人力、单台投料（氯化钾）量33—35吨/天，可产硫酸钾40-43吨，年产硫酸钾12000吨—13500吨，盐酸14000吨-16000吨。

传统硫酸钾生产装置（碳化硅反应炉）单台投料（氯化钾）量20—21吨/天，可产硫酸钾24-26吨/天，年产7000-7500吨。

二、工艺创新点

1、产量大：单台日产硫酸钾成品大于40吨，反应炉为独立式反应炉，支撑在保温墙中间，增加了炉体的受热面积。燃烧热量经过反应炉的炉底、炉壁、炉顶部分，最大限度地吸收热量，提高了热量利用率，使产量提高50%以上。

2、能耗低：由于反应炉的独特结构和优良的材质，提高了热量利用率，燃煤的消耗量降低40%以上。

3、耗电量低、产量大：多台反应炉共用一套配套设备，降低了耗电量。

4、盐酸吸收效率高：设备操作方便，氯化氢气体由炉顶出气口，经过吸气道吸入吸收系统，减少了炉内粉尘的吸入量。盐酸吸收系统采用聚丙烯材质，填料塔和石墨降膜吸收器相互使用，提高了吸收效率和降温效果；塔体和循环储槽采用分离式布置，增大了循环储槽容量，减少成品酸排放次数，方便操作且价格低维修方便；循环泵采用直连式离心泵，使用寿命长，维修保养方便；反应炉和吸收设备间的吸气管道采用耐高温耐腐蚀材质砌成，使用寿命长，减少维修清理次数。

5、采用节能燃煤炉代替煤气发生炉：由于反应炉独特的结构和良好的导热性能，采用新型节能燃煤炉代替煤气发生炉或其它加热方式，操作简单、安全，煤耗低，比煤气炉省煤40%左右。

6、生产稳定：反应炉体采用特种耐高温、抗强酸、传热性好的专有材料制造，结构简单，牢固，耐高温，耐腐蚀，热稳定性好，导热性能好。同时操作简单，维修率极低。耙臂采用非金属耐高温耐腐蚀材料包裹，耐热、抗腐蚀、耐磨损，机械承受力大；延长了生产周期。

7、生产成本大大降低：改良后的曼海姆法生产硫酸钾工艺，优于传统生产工艺，每吨可节省成本230元左右。

名称：山东金海洋重工科技有限公司

地址：山东省金乡经济开发区鱼山金海洋重工工业园