现货SF6抽真空充气回收净化装置选华顶电力质量好

产品名称	现货SF6抽真空充气回收净化装置选华顶电力质量好
公司名称	武汉华顶电力设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	武汉经济技术开发区www.whhdddl.cn
联系电话	027-65383387 15926253748

产品详情

HDQH-18/200 SF6气体回收装置具有回收、充放、净化、抽真空、贮存、灌瓶等综合性功能，功能齐全，各功能的串联或切换主要通过操作集中于面板一侧的电控箱和球阀来完成。设备的核心核件全部采用国际知名品牌如：德国莱宝、法国美优乐等。布局合理，结构坚固。是SF6设备的电力检修工作者必备帮手。二、工作原理　1.回收装置的基本工作原理是采用冷冻液化法。在回收时，利用压缩机的抽吸性和压缩性把SF6电器设备内一定压力的SF6气体吸入压缩机，并压缩至某一较高的压力。同时利用R22制冷剂的低蒸发温度特性，将较高温度的SF6气体冷却至冷凝温度进行液化、贮存。这样连续抽吸至SF6压缩机串联运行，直至达到回收终压力。　2.在充放时，首先利用本装置的真空泵对SF6电器设备（或钢瓶）和连接管路进行抽真空，然后直接利用压差或利用压缩机的抽吸性并造成一定的压差将装置贮存容器内的SF6充入SF6电器设备，直至达到所需的工作压力。在需灌瓶时则同时利用如前所述的R22制冷剂的特性，将液化的SF6直接灌入钢瓶。
3.净化功能是在完成上述回收、充放功能时同步完成的。　4.系统中设置了三只油分离器，分别安装在真空泵出口一只及压缩机的出口二只，以有效去除SF6气体所带的油份。　5.系统回路中设置了干燥过滤器，以保证进入贮存容器的SF6的纯度并有效去除水份。过滤器带有加热再生装置，可在抽真空下加热再生，分子筛从而能反复使用。　6.系统中设有可靠的安全保护装置，高压压力控制器安装在SF6压缩机排气口，一旦排气压力超过限定值它会自动停止压缩机的工作，待压力下降后再重新启动压缩机；安全阀安装在贮存容器上一旦超压安全阀自动打开排放气体，压力下降后自动关闭。　7.另外，系统中还设置了监视仪表和控制仪表共七只，其中真空计一只，安装在装置回收进气口，并在真空计前装置了DN8阀门，需要观察时打开即可；压力表六只，分别安装在回收进气口、SF6压缩机排气口、冷冻压缩机吸排气口和贮存容器上；冷冻系统上设置了一只温度计，利用温包感应SF6液体温度。
8.系统中真空泵的进口处装有电磁真空带充气阀，并与真空泵接在同一个电源上，当泵停止工作时，阀能自动将真空系统封闭，并将大气通过泵的进口充入泵腔，从而避免泵油逆流污染真空系统。
9.系统中的冷冻系统由高低压压力控制器整定冷冻压缩机的进出口压力。一旦超出限值范围将自行切断冷冻压缩机的工作，低压断开时待压力回升或高压断开时，待压力回落后，再重新启动压缩机。
10.总体结构，该装置采用手推移动式，可适应室内外正常环境条件下使用。本装置系统比较复杂，由真空泵、SF6压缩机、冷冻系统、贮存容器、管路、各种阀门、仪表及其他附件组成。　11.电控箱、操作阀门和监视仪表全部集中于一侧面板且有流程指示，因而使用时方便明了。本款设备是武汉华顶电力设备有限公司为220kV、110kV电力检修单位开发的一套经典配置，性能稳定，性价比高，如需其它配置，请联系销售人员

更多详情请关注 武汉华顶电力设备有限公司 //www.whhddl.cn