

英纳伟特小导管冲孔机 雷霆咆哮猛如虎

产品名称	英纳伟特小导管冲孔机 雷霆咆哮猛如虎
公司名称	河南英纳伟特机械设备有限公司
价格	55000.00/台
规格参数	品牌:河南英纳伟特 型号:CKJ666 产地:河南
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	4000615720 15538352163

产品详情

英纳伟特小导管冲孔机 雷霆咆哮猛如虎.小导管冲孔机设备的选型和配套会对隧道的施工造成很严重的影响,比如像工期、质量、安全和成本等各个方面都会受其影响。其中最为合理的配置和使用主要就是为了降低施工成本、提高工作的效率,同时在进行施工的时候还非常环保。

材料要求：

- 1、导管：小导管选用 42mm的钢管，长度为4.5m；导管壁厚不小于设计规定值。进场检验合格后投入使用。
- 2、水泥：应优先采用普通硅酸盐水泥，强度等级不小于32.5MPa。使用前应做强度复查试验。
- 3、外加剂：使用的三乙醇胺、水玻璃、缓凝剂（磷酸氢二钠）等外加剂必须采用质量合格的产品。应注意保管，不使其变质。使用前应做效果试验，要求浆液初凝时间控制在1~2min。
- 4、砂：细骨料应采用坚硬、耐久的中细砂。
- 5、水：水质应符合工程用水的有关标准，水中不应含有影响水泥正常凝结与硬化的有害杂质。

冲孔机特点：

- 1、结构简单、使用方便、制造精良、外形轻巧美观。
- 2、不用焊接、节省材料、反复装拆性能好。因此，卡套式管接头正日益广泛地应用在以油 安装要求：预紧——管子端面应平齐，切口要去毛刺。
- 3、保持管子与接头同轴度。

4、预紧力不宜太大，刃刚好嵌入管子外壁

5、避免管子受到侧向力。

YL80CNC

冲孔速度

1/秒

大适用碳钢管材

C型钢方管圆管

送料速度

Max800mm/秒

大适用材料长度

直送5000mm

冲孔精度

$\pm 0.3\text{mm}$

大穿芯长度

5000mm

送料精度

$\pm 0.3\text{mm}$

大加工管材

80*80

资料输入方式

工作值(YBC)

送料方式

直送或夹送

送料伺服电机功率

1.5Kw

每管件可设冲孔数

200孔

机器重量

1500Kg

可设定管件档案数

0-99组

机器外形尺寸 (mm)

5300 × 1400 × 700

冲孔机优点

- 1、数控冲孔机冲针设计人员采用了高端设计，换模时间比以往缩短很多。当机器无人操作时，延时保护开关会自动待机状态，如要工作需重新开启电路开关，操作更；
- 2、数控冲孔机与其他冲孔机相比，数控冲孔机工作效率更高、节电更好、噪音更小，既节能又环保；
- 3、数控冲孔机可定做多个工作位，模具坚固耐用、拆卸方便，即使是新手也极易上手。
- 4、数控冲孔机是目前管材冲孔机加工快的设备，应用相当广泛；
- 5、数控冲孔机可随意调试冲孔形状如半孔或全孔，冲口平整，精度高。
- 6、数控冲孔机高端化设计，效率大大的了，生产更加。欢迎度大大。

小导管小导管冲孔机常见故障:

规范的操作只能避免故障出现的频率而始终避免不了故障。所以对于常见的故障也需要有一定的认识专业方便处理。而常见的故障主要有一下几点。

打滑:打滑是小导管冲孔机最为常见的故障,引起打滑的原因多是由于接触面积的摩擦力过小造成的,要么就是滚轮直接过小要么就是滚轮表面过光滑导致没有摩擦力下降。

弯曲不到位:弯曲不到位多是应为调试问题导致压力不足所以不到位,但是也不能排除部件受损的故障,例如液压原件损坏导致传动不给力或者液压油不足。

变形不理想:造成表现不理想多是由于工人在操作的时候应为工件摆放不当造成的,但是也不能排除小导管小导管冲孔机本身的质量问题,例如装夹车问题或者受力不均匀都是可能发生的