

镶铜闸门 河北远航水利机械厂

产品名称	镶铜闸门 河北远航水利机械厂
公司名称	新河县远航水利机械厂
价格	5200.00/套
规格参数	远航:齐全 PGZ:拱形铸铁闸门 新河县:工业区
公司地址	河北 新河县 河北邢台市新河县
联系电话	86-03194781287 13932995163

产品详情

螺杆启闭机的新安装规定

作者：河北远航水利机械厂 来源：<http://www.xhyuanhang.cn> 发表时间：[2018-4-16]

1 固定式启闭机安装，应以闸门起吊中心为基准，纵、横向中心偏差应小于3MM；水平偏差应小于0.5 / 1000；高程偏差宜小于5MM。

2 螺杆式启闭机的螺杆与闸门连接的垂直偏差应不大于0.5 / 1000。

3 启闭机安装时应全面检查。开式齿轮、轴衬等转动处的油污、铁屑、灰尘应清洗干净，并加注新油；减速箱应按产品说明书的要求，加油至规定油位。

4 启闭机定位后，机架底脚螺栓应即浇灌混凝土，机座与混凝土之间应用水泥砂浆填实。

5 门机安装时，应全面清点和检查，构件安装的偏差应符合图纸规定。无规定时，可参照表11.1.5执行。

6 门机轨道安装和门机组装偏差应符合图纸和厂家说明书的规定。如无规定时，参照（SLJ201）有关规定执行。

7 门机的夹轨器安装和限位开关装置，均应动作灵活可靠。

8 双卷筒启闭机的安装应保持同心，联轴节两轴的同心度和端面间隙、轴瓦与轴颈顶间隙、开式齿轮啮合要求及测量方法均应参照（SLJ201）执行。

9 启闭机制动器闸瓦退路和电磁铁行程，安装时应按产品说明书的要求予以调整。

10 双吊点的钢丝绳长度偏差应调整到小范围，使闸门全行程无卡阻，止水橡皮无严重摩擦。