

冷弯机厂家直销 英纳伟特冷弯机叮叮当当

产品名称	冷弯机厂家直销 英纳伟特冷弯机叮叮当当
公司名称	河南英纳伟特机械设备有限公司
价格	22000.00/台
规格参数	品牌:河南英纳伟特 型号:WGJ250 产地:河南
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	4000615720 15538352163

产品详情

冷弯机厂家直销 英纳伟特冷弯机叮叮当当.冷弯机使用范围：1、工程范围：隧道掘进支护、拱桥骨架搭建施工、高速公路弯道围栏、矿井巷道支护、粮仓架棚施工、厂房骨架搭建、涵洞支护、斜井支护、水利水电工程施工以及其他一些钢梁拱架施工中。

2、钢材范围：工字钢、槽钢、U型钢、H钢、角钢、C型钢、轨道钢以及一些非标异形钢。

3、弯曲半径范围：最小可达2米 4、弯曲弧长范围：最小可弯曲4米长度的钢材。

英纳伟特冷弯机主要参数

总功率【12Kw】

电压【380V】

液压系统压力【20Mpa】

油缸推进速度【1-13mm/s】

主驱动轮转速【7r/min】

最小弯曲半径【1.5m】

重量【2380kg】

外型尺寸【2500mm × 1500mm × 1200mm】

冷弯机根据工作类型可分为：机械手动冷弯机、液压全自动了冷弯机、数控自动冷弯机等，冷弯机除去可以弯曲工字钢外，还可适用于矿工钢、U型钢、C型钢、角钢、槽钢、道轨、方钢、钢管等型钢的拱形卷圆、变径、定角弯曲。冷弯机采用液压系统，具有传动平稳、压力大等特点，槽钢、工字钢均能一次

成型，采用加强底盘设计，确保使用不变形；
更换易损件方便，不需再次进行校正，用户只须将螺丝拧紧装配好即可继续正常使用。

冷弯机结构特点

(1) 结构：由主电机、减速器、滚轮、油泵电机、齿轮油泵、溢流阀、电液换向阀、工作油缸、顶轮及油箱等部件组成。

(2) 性能特点:

- A、钢拱架专用设备，亦可弯曲大曲率工字钢、U型钢、槽钢立弯和横弯。
- B、双电机驱动，液压缸推进。
- C、按下液压缸“前进”按钮，液压缸到达位置后一次弯曲成形，操作方便。
- D、结构合理，工作可靠，适合大型型钢，大弯曲半径弯制。

冷弯机又名弯弓机，也有人称呼为折弯机、弯曲机等，大多数人喜欢叫冷弯机。有很多人不知道什么是冷弯机，也不知道是做什么用的，更没有见过冷弯机长什么样子。河南英纳伟特有限公司是从事生产及销售冷弯机的一家公司，本公司通过市场的调查研究发现，全国各地有许多的冷弯机制造公司，所制造出来的冷弯机或多或少有一些问题，如冷弯机底座的牢固程度、液压缸的粗细大小、材料的厚度等，本公司对于这些问题非常看重，冷弯机底座增加多条骨架，增加了其稳定性；液压缸的直径相对其他公司略有加粗加厚，冷弯机的质量与使用方面，都要略胜于其他厂家；本公司对客户的态度，以诚信为本，质量保优！

保养方法和操作规程。

- 1.在油箱没有注入油前切勿启动数控冷弯机。使用前首先检查油箱内的油是否加满，如不足应加满，以防油泵吸空。数控冷弯机使用的液压油必须经过严格的过滤方可注入油箱，油箱在装油前必须清洗好，一般推荐使用46号或68号抗磨液压油。
- 2.数控冷弯机是用油为介质，必须做好油及本设备的清洁保养工作，以免淤塞或漏油影响使用效果。油液必须保持干净，第一次使用的时间不应超过两个月，更换时，应同时清洗数控冷弯机的过滤网和油箱，注意过滤网可放在煤油中冲洗，不能用硬刷子刷洗，如油液未变质，在经过过滤后仍可使用。
- 3.经常检查数控冷弯机需润滑处是否有堵塞现象。
- 4.每班工作结束后，请用点动收回油缸。
- 5.若长期不使用数控冷弯机，则要在滑动处面上涂上防锈油。