

# 冷弯机质量行情 英纳伟特冷弯机胸有成竹

产品名称	冷弯机质量行情 英纳伟特冷弯机胸有成竹
公司名称	河南英纳伟特机械设备有限公司
价格	22000.00/台
规格参数	品牌:英纳伟特 型号:WGJ250 产地:河南
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	4000615720 15538352163

## 产品详情

冷弯机质量行情 英纳伟特冷弯机胸有成竹.在很多交通不便或扩大交通道路的地方，时时刻刻都在紧张的进行着隧道、地铁、桥洞等道路交通的建设，带给国家更多的人员运输与经济的发展，城市的桥梁隧道有许多通过特殊技术手段，快速的进行更换与维护，使人很难发现已更换过与修整，充分证实了我国在建设领域的技术先进，机械设备的主导地位。

### 冷弯机主要参数

最小弯曲半径：2m     液压系统压力：25MPa

油缸推动速度：8-15mm/s   主动轮转速：7-10r/min

功率：8.4kW     重量：2t

移动电机：2.2KW\*2   油泵电机：4kw

油泵电机转速：1440r/min   滚轮线速度：3.8m/min

### 英纳伟特冷弯机介绍

英纳伟特冷弯机实现了在保证钢材强度的基础上连续作业，截面经济合理，节省材料。冷弯型钢设备的截面形状可以根据需要设计，结构合理，单位重量的截面系数高于热轧型钢。在同样负荷下，可减轻构件重量，节约材料。满足了不同设计尺寸的多样要求，提高了产品质量，加快了加工速度，而且极大地降低了劳动强度，节约了大量的人力，物力，在实践中取得了良好的经济效益和社会效益。

### 冷弯机的对比

1) 比如对于一节长9m的工字钢拱架，工地原始办法是用氧气、乙炔每米割一个三角形缺口，用大锤敲

打成弧形，但是这种做法破坏了工字钢的整体性，留下了多处烧伤。

2) 在附近地区的工厂加工。但常常存在工厂太远，运输不便，加工费用高等问题，加大了成本。

3) 使用冷弯机。这种要简单很多，只要将三相电引至加工区即可。虽然冷弯机投入近2万元，然而相对近300t工字钢的加工量来讲，这种投入完全是值得的。况且冷弯机加工时是连续的，工字钢之间全部电焊焊接，不存在下脚料，每加工9m可节约近50cm，成本大大降低。

冷弯机作业环境要求：

1、作业场所的地面要平坦清洁,不应有坑沟孔洞等;不得有水渍油污.

2、数控冷弯机的周围应留有必要的空间、通道,其间距须符合相应最小安全距离要求,

(1)数控冷弯机侧面与墙壁或柱子之间无工作地时,间距为400—500mm;

(2)有工作地时;间距为1000—1200mm;数控冷弯机之间无工作地时,间距为800mm;

(3)数控冷弯机某一边有工作地并有行人定期通过时,间距为1200mm;机床两边均有工作地时,机床之间间距为1500mm;

(4)数控冷弯机两边均有工作地并有行人通过时,间距为1800mm

英纳伟特机械公司为了让用户更安全方便快捷的使用冷弯机，特意研发了一款全自动的冷弯机设备。本设备因为使用液压系统所以更加的平稳，压力大等。对于型钢可以一次成型不免对损伤钢材，为了让操作员更安全，设备不变形我们特意加强底盘。两个主动轮中心距也是可以调整的，让那些易损的部件在更换时更方便，这样用户就可以只把螺丝拧紧检查下设备没有问题就可以放心使用了。

如何选购冷弯机

冷弯机通常采购的要求和标准是按照施工的要求来的，价格不贵，但是型号不对，对施工有很大的影响，英纳伟特有220，250,300三种型号的冷弯机，除了300型，其他两款都有两种动力的配置，可以根据客户的需要，而300型是特殊定制的机型，一般适用于针对钢号和半径的超出范围的情况下，有些工程要求比较特殊，工字钢都是定做或者是专用的，那么这样的条件就需要定做英纳伟特专门为你定制

冷弯机购买须知

1、机械手动冷弯机，2、液压手动冷弯机，3、全液压自动冷弯机。

挑选冷弯机5项必看因素：1、三个顶滚的直径：细了，因接触面小，容易打滑；弯非标钢材的时候容易变形，2、油缸的直径和行程：直径和行程决定了压力的大小和弯曲半径的可调性，3、台体钢板厚度和骨架的质量：决定着弯大型钢材时是否变形，4、电机的功率和减速机的质量，5、要深入了解厂家的信息以防有些皮包公司。

英纳伟特郑重承诺：

1.英纳伟特提供的设备保证现场试验和调试能达到要求的性能和可靠性。

2.英纳伟特提供的设备满足用户安全、可靠运行的要求，并对设备的设计、制造、供货、试验、装箱、发运、现场调试等全过程全面负责。

3.一次的的合作伙伴，终生的朋友。