

MP-A2D磁粉探伤仪

产品名称	MP-A2D磁粉探伤仪
公司名称	上海楹点检测设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区沪太路6397号1-2层F25区1011室
联系电话	15121077168

产品详情

MP-A2D磁粉探伤仪

MP-A2D磁粉探伤仪主要适是利用磁力线分布不均匀的原理对工件表面进行探伤，根据选定的测量条件计算机相应的参数，MP-A2D磁粉探伤仪在液晶显示器上清晰地显示全部测量结果及图形,并可在打印机上输出，亦可与PC机进行通讯。

产品介绍：1)电池处于终止电压(约10V)时只有黄色发光二极管闪烁,这时应停止操作.如继续使用,这样会缩短电池寿命,应该避免.2)更换输出电缆或输出端子应避免+/-极性相反(可能会导致故障)3)磁轭长时间处于过热状态,应先将其充分散热,再使用。当听到噪音或闻到异味时，应停止操作。4)注意跌落或受强烈冲击。5)不能拉电缆来移动仪器。6)被检面过宽，则应作分区分段磁化，而且区间段的有效部位要有一定重叠。7)严禁在潮湿或有水的环境操作。8)严禁打开或改造装置发生障碍时请向S.M.T.询问。MP-A2D磁粉探伤仪产品特点：1) 蓄电池输出端一接上连接电缆，发光二极管组即开始发光，并以一定周期闪烁。在充电饱和的状态下，亮柱高度可达2) 用电缆连接蓄电池和磁轭主机3) 根据需要，极靴可以旋转、固定成直角方向后使用4) 通电开关要间隙按动，一般宜通2秒，断2秒。在启动状态下施加磁粉5) 操作完毕，立即卸下电源电缆线，以免影响电池寿命 型号MP - A2D极距130mm电源DC12V电流2.8A尺寸长×宽×高 主机：194×182×48 供电器；125×117×76提升力18.2Kg以上电源电缆长度2m操作循环及使用时间通10秒,断10秒,4小时以上重量主机-2Kg 供电器-1.3Kg 充电器-1.6Kg

日常维护与保养传感器

- 1) 任何时候插拔传感器时都要特别小心，注意不要碰到导头和触针，因为这是整台仪器的关键零件，要尽量拿住传感器导头托架的根部（主体的前部）插拔。
- 2) 完成测量工作后，请及时将传感器放入包装盒内；
- 3) 请时刻注意保护传感器的测针部分。

- 4) 传感器是精密部件，任何磕、碰、摔的现象都可能损坏传感器，应极力避免发生此类情况。
- 5) 传感器属易损部件，不属于保修范围内部件，只提供维修。为不影响测量工作，建议用户购买备份传感器用于应急。

主机

- 1) 注意保持主机表面的清洁，经常用柔软的干布清除其表面上的灰尘；
- 2) 本仪器为精密测量仪器，应始终保持轻拿轻放，避免使其受到震动。

电池

- 1) 经常观察电池提示符号，当出现低电压时，请及时充电；
- 2) 充电时间为三小时左右，尽量不要长时间充电；

校准样板

- 1) 样板表面要保持清洁。
- 2) 避免划伤样板工作区域的表面。

故障处理

本仪器如出现故障，先按故障信息提供的措施处理，如仍不能排除，则返回生产厂家维修。用户请勿自行拆卸、修理。送回生产厂家进行检修的仪器，应随同附上保修卡及随机配备的标准样板，并说明故障现象。