山东青州300桶全自动纯净水灌装设备

产品名称	山东青州300桶全自动纯净水灌装设备
公司名称	青州三一净水科技有限公司
价格	92000.00/套
规格参数	品牌:三一科技 型号:300桶全自动灌装设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市青州市邵庄镇高庙工业园
联系电话	05363969000 15263693131

产品详情

设备简介

桶装水灌装机是纯净水厂或矿泉水厂专灌3加仑、5加仑水桶的全自动灌装设备，该设备操作简单，仅需1----2名工人即可操作，是集消毒、冲洗、套盖、压盖和送出于一体，采用三相交流380V电源，广泛适用于城镇、工矿企业及个体单位使用。

该设备采用的是性能可靠，操作简便，维护简单的微电脑控制系统和气动控制系统，是将洗瓶、灌装和压盖全过程在封闭状态下进行有效地防止纯净水或矿泉水在灌装过程中可能发生的二次污染，做到真正的无菌灌装，是目前国内最为理想的纯净水/矿泉水灌装设备。

结构特征

本机共分为：洗瓶、灌装、电器控制和气动控制四大部分。

1、 洗瓶部分：

（1）洗瓶传动机构;（2）瓶托；（3）药水洗瓶水泵；（4）药水箱；（5）纯水洗瓶水泵；（6）传动链。

2、 灌装部分：

（1） 灌装气缸；（2）灌装阀；（3）理盖电机及套盖装置；（4）压盖气缸及压盖装置。

3、 电器部分：

由微电脑编程器和电控箱组成。

4、 气动部分：

由气缸、气动电磁阀和气动电控箱组成。

桶装水灌装机将冲洗、灌装、旋盖三功能合在一个机体上，全过程实现自动化灌装，适用于聚脂瓶、塑料瓶灌装矿泉水、纯净水。各部分的适用瓶型调整采用手柄转动实现，轻松自如，简便快捷。灌装方式采用了新型的微压灌装，使灌装速度更快更稳定。本机采用了先进的OMRON可编程控制器（PLC）控制机器的自动运行，进瓶链道采用变频器调速，与主机变频器相互配合使进瓶运行更稳定可靠。光电检测各部件的运行状况，所以自动化程度高，操作简便。
洗瓶采用四道独立控制的双(单）排高压喷射系统，消毒液循环使用，冲洗液循环排放有多种选择。

选用进口气动元件，使整机的动力传动具有卫生、安全、故障率低等特点。

采用高频振动自动排盖器，彻底解决了离心式理盖器存在的问题。

采用插入式无压力双排独立控制灌装系统，灌装稳定、快速，两个独立控制的液面高频感应控制流量精度高。

所有动作、检测均采用进口微电脑（PLC）控制，实现智能化全自动生产，获得最高生产效率。

整机采用优质不锈钢（Cr18Ni9Ti)及SUS-304制造，设计先进、运转平稳、结构紧凑、操作简便、定位精确，是五加仑饮用水生产最佳选择。

工作原理

本机采用全自动程序控制，其工作过程如下：

1.洗瓶：

洗瓶经过五个工位，第一工位采用二氧化氯（CLO2）溶洗涤消毒，冲洗时间可调，第一工位时间为12S，第二工位为12S，第三工位为12S，第四工位为纯水清洗，时间可根据需求不同可调，第五工位是将冲洗干净的桶内的残留水分晾净。

2.灌装：

晾干净的桶通过链条输送机构的输送，落在扶桶机构上，扶桶机构将空桶扶正，灌装阀压正，开始灌装，灌装时间可根据灌装泵的流量进行调节。

3.灌装和压盖

当灌装结束后，出桶传动机构将灌满水的桶送至理盖机套盖，套好盖的桶传至压盖机构时，压盖气缸将瓶盖压紧，至此，一个洗灌周期完成。