

# GC2030炼厂气分析专用色谱仪

产品名称	GC2030炼厂气分析专用色谱仪
公司名称	武汉泰特沃斯科技有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市东湖新技术开发区光谷大道58号关南福星医药园1栋2层16室
联系电话	027 - 62436457 13006182685

## 产品详情

GC2030炼厂气分析专用色谱仪武汉泰特沃斯，提供GC2030炼厂气分析专用色谱仪—泰特仪器GC2030。

该分析系统适用于催化裂化气、液化气、烟道气等炼厂气中H<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>、N<sub>2</sub>、CO、CO<sub>2</sub>、C<sub>1</sub>~C<sub>5</sub>+（C<sub>5</sub>以上烃）组成分析，同时也可用天然气成份分析。检测范围：0.01%~100%（V/V）。

GC2030炼厂气分析专用色谱仪，采用多柱双阀组合技术的多维气相色谱系统，灵活性强，应用范围广。在继承国标分析方法的基础上进行了技术创新，采用热导（TCD）和氢火焰离子化（FID）双检测器检测：双阀进样双柱分离，热导检测器系统分析空气、水份、H<sub>2</sub>、CO、CO<sub>2</sub>、组分，氢火焰离子化检测器系统分析C<sub>1</sub>~C<sub>12</sub>烃类组分，从而使该仪器具备了对各种燃气进行分析的能力。

该系统稳定可靠，色谱分离完全，定量结果可靠。根据分析需要，载气可选氢气或氩气。

仪器特点简介：

1、全微机化按键操作，大屏幕LCD液晶显示，人机对话方式，操作方便；

2、全新集成数字电子电路，控制精度高，性能稳定可靠，温控精度可达0.1 。

3、独特的进样口设计解决进样歧视；双柱补偿功能不仅解决升温带来的程序漂移，而且减去背景噪音的影响，可以得到更低的最小的检测限。

4、柱箱容积大，智能后开门系统无级可变进出风量，缩短了程序升/降温后系统稳定平衡时间；加热炉系统：（温度范围）环境温度+4 ~400 .13阶程序升温，升温速率0-50 /min；增量0.1 /min可以由用户重新校正炉温，并随意设定最高温度。由用户决定加热炉温度平衡时间。

5、可同时安装三种进样系统:填充柱、毛细管分流/不分流进样系统（具有隔膜清扫功能）；可同时安装两种相同或不同的检测器：氢火焰离子化检测器（FID）、热导检测器（TCD）。可选配自动/手动气体六通进样阀进样器、顶空进样器、热解析进样器、裂解炉进样器、甲烷转化炉。

6、检测器系统：火焰离子检测器容易拆卸和安装，便于清洁或更换喷嘴；高阻值单柱热导检测器检测灵敏度高，基线稳定快（15分钟即可稳定）；输入信号可进行对数放大，减少干扰，提高灵敏度。可选配TCD、ECD、NPD、FPD。

7、具有开机自诊断功能、秒表功能（方便流量测定）、运转定时器功能、停电储存保护功能、键盘锁定功能及具有抗电源突变干扰功能

技术指标：

控温范围：室温上4 ~400 （增量0.1 ）

程升阶数：9阶10平台（最高可扩展为13阶）

程升速率：0.1 -50 /min ( 增量0.1 )

## 检测器

FID：检测限：  $5 \times 10^{-12}$ g/s(正十六烷) 基线噪声：  $2 \times 10^{-13}$ A/H

线性范围： 106 稳定时间：小于20min

TCD：敏感度： 10000mV · ml/mg(正十六烷) 基线噪声： 30uV(载气为99.999的  
氢气)

ECD：检测限：  $5 \times 10^{-12}$ g/s(N) (r-666) 基线噪声：  $2 \times 10^{-13}$ A/H

FPD：检测限：  $5 \times 10^{-12}$ g/s(N) 基线噪声：  $2 \times 10^{-13}$ A/H

NPD 检测限：  $5 \times 10^{-12}$ g/s(N) 基线噪声：  $2 \times 10^{-13}$ A/H