

# 冷弯机孙行者英纳伟特冷弯机直闯雁门关

产品名称	冷弯机孙行者英纳伟特冷弯机直闯雁门关
公司名称	河南英纳伟特机械设备有限公司
价格	220000.00/台
规格参数	品牌:河南英纳伟特 型号:WGJ250 产地:河南
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	4000615720 15538352163

## 产品详情

冷弯机孙行者英纳伟特冷弯机直闯雁门关。隧道地铁的施工支护需运用到弯曲拱形的型钢，将数根弯曲后的型钢连接起来，逐个排在隧道的边缘，逐渐形成一个巨大的钢拱架结构，有效的将上层松软的土层，支撑起来防止隧道的坍塌，超方便有效。安全什么的更不用担心，钢拱架的支护作用，无疑是很好的。

### 英纳伟特冷弯机主要参数

总功率 12Kw

电压 380V

液压系统压力 20Mpa

油缸推进速度 1-13mm/s

主驱动轮转速 7-10r/min

小弯曲直径 2M

重量 2380kg

外型尺寸 2.5m × 1.5m × 1.2m

冷弯机根据工作类型可分为：机械手动冷弯机、液压全自动了冷弯机、数控自动冷弯机等，冷弯机除去可以弯曲工字钢外，还可适用于矿工钢、U型钢、C型钢、角钢、槽钢、道轨、方钢、钢管等型钢的拱形卷圆、变径、定角弯曲。冷弯机采用液压系统，具有传动平稳、压力大等特点，槽钢、工字钢均能一次成型，采用加强底盘设计，确保使用不变形；

更换易损件方便，不需再次进行校正，用户只须将螺丝拧紧装配好即可继续正常使用。

## 英纳伟特冷弯机核心技术

冷弯成型是一种节材，节能，高效的金属成型工艺。冷弯型钢是一种自重轻、强度高，可节约材料、能源消耗少、固定透支小、制造成本低、用途极广的环保经济断面型材打破了传统冷弯机小半径弯曲不了的难题，克服了传统冷弯机对钢材弧度弯曲不精准的弊端，改善了钢材弯曲过程中的钢材局部褶皱、翘曲现象。此外英纳伟特冷弯机还在另外一方面做了改良。

## 英纳伟特冷弯机突出特点

- 1.英纳伟特冷弯机截面经济合理，节省材料。冷弯型钢设备的截面形状可以根据需要设计，结构合理，单位重量的截面系数高于热轧型钢。在同样负荷下，可减轻构件重量，节约材料。冷弯型钢用于建筑结构可比热轧型钢节约金属38-50%，用于农业机械和车辆可节约金属15-60%。方便施工，降低综合费用。
- 2.英纳伟特冷弯机品种繁多，可以生产用一般热轧方法难以生产的壁厚均匀、截面形状复杂的各种型材和各种不同材质的冷弯型钢。
- 3.英纳伟特冷弯机所制型钢表面光洁，外观好，尺寸精确，而且长度也可以根据需要定制。

## 英纳伟特冷弯机工作原理

冷弯机是地道支护钢拱架加工制造的新式设备。它由底座、机械传动、冷弯体系、液压体系、电器控制体系和辅佐体系等六大有些构成。工作时，将所需冷弯加工的型钢由辅佐体系的门式托架推放在两自动滚轮之间，发动液压体系使液压缸推进燕尾槽和冷弯滚轮冷压型钢，待到达规划所需弧度时封闭液压体系，发动机械传动体系，使自动滚轮滚动并依托摩擦力股动型钢平稳缓慢前行，然后完成接连冷弯工作。在冷弯结束时，封闭机械传动体系，一起发动液压体系，使液压缸回收。将冷弯型钢放置在辅佐体系的门式托架上即可。这种冷弯工作，确保了原料的强度，提高了支护钢拱架的质量，极大地提高了工效，操作简略、明晰。冷弯机与压床相比，具有杰出的工作性能。

## 英纳伟特冷弯机的保养：

冷弯机被固定的位移，冷弯机的终端和开始支撑之间的缩短或胀大位移仅仅表中所显现数据的一小部分，通常是从中间初步趋向于冷弯机的每个端部。冷弯机每端的位移量仅仅缩短或胀大量的一半一起留心钢檩条厚度不能逾越螺钉的自钻才干。冷弯机当前供应的螺丝可带有塑料头，不锈钢顶盖或涂有特别的耐久保护层，自攻螺钉的选用。冷弯机固定螺钉选用时应该按照结构的运用寿数挑选固定件，冷弯机除暗扣固定用螺钉外，其他螺钉均带有防水垫圈，并且对准采光板和特别风压下的情况均配有相应的共用垫圈而一些细节的处置比较重要。关于屋面用应该在屋顶及屋檐处将冷弯机中止相应的收边使命，装置较易把握，其意图为了更无效地阻碍雨水进入屋面以内。

## 英纳伟特冷弯机的使用方法

- 1、使用英纳伟特冷弯机首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到油泵的转动声音了。（此时机器不动作）
- 2、行程调节，英纳伟特冷弯机使用必须要注意调节行程，在折弯前一定要试车。折弯机上模下行至最底部时必须保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动胃调。
- 3、折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。

- 4、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。
- 5、踩下脚踏开关开始折弯，折弯机与剪板机不同，可以随时松开，松开脚折弯机便停下，在踩继续下行。