

镁合金去毛刺处理方法镁合金加工行业不影响尺寸首选

产品名称	镁合金去毛刺处理方法镁合金加工行业不影响尺寸首选
公司名称	苏州诺虎自动化科技有限公司
价格	13000.00/台
规格参数	诺虎:1 NF--9608:2 苏州市:3
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路150号
联系电话	0512-66074866 13915400776

产品详情

主要用途

苏州诺虎全自动环保去毛刺磁力抛光机用于规则及不规则工件表面、孔内、管内、死角、夹缝等去除毛刺、倒角、抛光、除氧化薄膜、除锈、除油、烧结发黑痕迹处理、金饰业打磨洗净。

- 1、去除毛边精密研磨
- 2、金饰业打磨洗净工作
- 3、成品表面抛光处理
- 4、去除氧化薄膜工作
- 5、锈蚀去除处理
- 6、烧结痕迹处理

适用行业

- 1.精密冲压零件、不锈钢零件、螺丝。
- 2.镁铝压铸零件、锌铝压铸零件、铜、铁等。
- 3.精密弹簧、弹片零件，电子、计算机、通信零件。
4. CNC自动车床零件等车床零件。

5.航天、医疗零件。

?6.压铸五金抛光，铸件抛光等等？

7.轻铁类金属、非铁类金属、硬质塑料等

磁力抛光机比较传统光饰机

磁力抛光机机优点

1.研磨速度快，平均一次研磨时间约5-15分钟左右。亮度好，效果佳。

2.操作简单，绝对安全，自动工作,批量研磨，正反旋转,定时设置，一人可操作多台机器。

3.成本低，不锈钢针为半永久性磨材，消耗极低。

4.无污染，研磨液是含97%水份，故无毒性及不会发生火灾等等，完全符合环保标准。

5.体积小，噪音低，美观方便。

6.不锈钢针有直径0.2-5MM至1.2-10MM可供选择

传统光饰机不足

1、因为采用石头形状磨料，根本不能做到对内孔，凹凸面、死角、内外螺纹的清洗抛光。只能是表面上的一些处理。？

2、研磨抛光时间慢一般要几个小时工作才能完成。

3、成本高，采用石头形状磨料，经过一段时间研磨，需要更换。？

4、容易损坏工件，使工件变形，影响精密度

磁力抛光机使用注意事项

1.磁力抛光机在正常运转时，不可将抛光桶取出，或将手放入抛光桶内，以防损坏机器和伤手。工件抛光结束后，应及时烘干处理，效果更佳。

?2.不要将水及杂物放入放置抛光桶的柜架内，机器在停用时要搞好清洁卫生。每次抛光结束后，如间隔一两天不使用，应把抛光钢针清洗干净，置放在干燥地方储存，方便下次继续使用。？

?3.在运行中如发现异常应立即停机，查明原因后方可投入运行。如有不明原因者，可与供应厂商取得联系，解决故障，技术咨询13915400776朱先生