

# 复合材料压机配用模温机

产品名称	复合材料压机配用模温机
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	35000.00/台
规格参数	欧能机械:90KW EUOT-75-90:120KW 江苏南京:150KW
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

## 产品详情

复合材料压机配用模温机又称玻璃钢模具温度控制机、碳纤维模具控温机、SMC模具油加热器、电加热导热油炉、汽车内饰件液压油温机，顶棚压机成型恒温机等油加热模温机设备。

复合材料压机配用模温机是将是将电加热器直接插入有机载体（导热油）中直接加热，利用循环泵，强制导热油进行液相循环，将热量传递给用一个或多种用热设备，经用热设备卸载后，重新通过循环泵，回到加热器，再吸收热量，传递给用热设备，如此周而复始，实现热量的连续传递，使被加热物体温度升高，达到加热的工艺要求。

复合材料压机配用模温机配制表如下：

- 1.泵浦：采用台湾元欣高温涡流泵，或德国SPECK高温联轴齿轮泵，耐高温180℃，高流量高压力。
- 2.温控器：日本OMRON高精度液晶数显型双PID油控器，控温精度 $\pm 1^\circ\text{C}$ ，节电30%。
- 3.空气开关：日本富士空气开关。
- 4.接触器、选择开关：法国施耐德。
- 5.高压力开关：韩国SPCC；
- 6.继电器：日本欧姆龙；
- 7.补水泵：意大利福利德；
- 8.逆相保护器：台湾安良欠逆相保护器；
- 9.球阀：意大利乐比高温球阀，耐高温200℃。

10.发热管：瑞典进口丝双功率加热器，使用寿命长，适合不同温控场所。

11.管路系统：内部管路全部为304不锈钢一体成型，加热均匀，管损小，接口选用美国进口耐高温500蓝胶，杜绝漏油现象。

12.电磁阀：台湾鼎机UNID。

13.超温保护开关：意大利进口。

14.低压力开关：韩国SPCC；

15.间接冷却：韩国波雷京板式热交换器；

16.隔离式电气控制系统：台湾进口触摸式电脑PC板；

复合材料压机配用模温机的特点：

- 、导热油锅炉是基于强制循环的设计思维而开发的直流式特种锅炉。
- 、以电能为能源，无噪音、绝无污染。
- 、采用优质电热管和电控原件，确保可靠的工作和产品使用寿命。
- 、封闭循环供热，与大气相通，可延长锅炉的使用寿命，液相输送热能，热损失小，节能效果显著，环保效果好。
- 、本体采用烟气三回程盘管设计，直流式结构，安全性高。
- 、由于采用盘管式结构，因此，受热面充足，使其具有较高的热效率。
- 、导热油锅炉，显著的特点是逆流换热，燃烧排烟温度与热导油出口温差在30 以下。
- 、导热油锅炉其卓越的结构，主要是在较低的压力下运行，获取450 以下的工作温度，具有低压高温的特点。
- 、可实现稳定的加热和精确的温度调节，满足不同的要求。
- 、在热负荷变化的场合，热效率均能保持在最佳水平。
- 、受热面布置合理，导热油使用寿命长。烟气排放符合国家环境保护标准GWPB3-1999《锅炉大气污染排放标准》的要求。
- 、温度调节精确可靠，配有完整的运行控制和安全检测装置，自动化程度高，工人劳动强度低。

复合材料压机配用模温机的工作原理:

由电加热器，冷却等器件，控制系统组成。通常情况下模温机内动力泵热源由外部水源到达模具，再从模具回到模温机的加热罐体内；温度传感器把测量的温度传送到控制器，从而间接调节模具的温度。如果模温机在生产中，模具的温度超过控制器的设定值，冷却电磁阀会开启用外部水源对模温机进行冷却，直到模温机的温度回到设定值。如果模具温度低于设定值，模温机通过控制器给出加热信号，对循环媒体进行加热。

复合材料压机配用模温机的优点：

具有完备的运行控制和安全监测装置，能实行自动化控制。

能在较低的运行压力下，获得较高的工作温度。

热效率高，可达95%以上，控温精度可达 $\pm 1$ 。

设备体积小，安装较灵活，宜安装在用热设备附近。

复合材料压机配用模温机的作用：

- 1，提高产品质量生产时间；
- 2，提高产品的合格率；
- 3，提高产品的外观，抑制产品的缺陷；
- 4，降低能耗，节约能源。

欧能公司以专业生产复合材料压机配用模温机为主，致力于技术的改造、研发和创新，制造出高品质、高效率省电型的机器设备；油温机控温范围最高已达到350，是射出成型、挤出成型、镁合金制造、滚轮控温、电子制造等行业的最佳辅助设备，完全可以替代进口设备，为客户降低生产成本。