

抗酸性特氟龙喷涂 五金防锈铁氟龙喷涂

产品名称	抗酸性特氟龙喷涂 五金防锈铁氟龙喷涂
公司名称	东莞市菲帆五金硅橡胶制品有限公司
价格	100.00/套
规格参数	杜邦:材料 模具:尺寸大小 东莞:亮亚面喷涂
公司地址	东莞市虎门镇怀德社区田心新村十二巷1号
联系电话	18025161841

产品详情

特氟龙喷涂工艺步骤 一、分散体涂层 1.1概述

分散体涂层的加工方法是使涂层材料均匀的分布在溶剂中形成分散液（固态物质混在液体中）的一种湿法加工。这种混合物被高压空气雾化并喷涂于工件表面。

1.2加工步骤： 1

）、分散体涂层的加工步骤分为以下几步:

2)、工件的制备 3)

、(湿法)分散体涂层喷涂

4)、干燥

5)、烧结 工件的制备 为了使工件表层获得足够的表面附着力，必须首先

除去待涂表面的全部油脂。我们使用有机溶剂溶解油脂并加温至约400 ° C使其完全挥发。下一步，采用喷砂处理的机械方式清洁工件并使其表面毛糙。可以通过应用粘接助剂（底漆）的方式来改善涂层同工件表层的结合能力。（湿法）分散体涂层喷涂 喷涂涂层材料须均匀一致。涂层

厚度取决于采用的涂层体系；涂层厚度的变化可能从几个微米到200微米（0.2毫米）不等。直至喷涂至实际需要使用厚度。