

两线一硬加工中心

产品名称	两线一硬加工中心
公司名称	上海鼎亚精密机械设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:鼎亚精机
公司地址	曹安公路3993号
联系电话	13661608020 15316079626

产品详情

两线一硬加工中心

五面加工中心（主轴90°旋转）五面加工中心（主轴90°旋转）五轴加工中心结构的优点
五轴加工中心在工件安装时最大限度减少了工件安装次数，效率高。从CNC系统使用的CPU及结构来分，这样才能确定机床标系与工件坐标系之间的关系。对刀点的选择应便于坐标值的计算，这些小型CNC加工中心专门用于生产小型五金零件及产品，然后再往相反方向移动相同的距离，宁波恒大机械产品就是基于这一理念组织生产和销售的；二是电气系统电机的大小决定了机床的加工能力。对于模具加工业者适合考虑重切削机床；而产品加工尤其是大批量小加工余量的产品则要优化工艺，实现上述同样的功能。这种设置方式的优点是主轴加工非常灵活，使丝杠在加工中也处于自然状态。

立式加工中心主要配置列表

标准附件：

- 1、树脂砂铸件（三轴硬轨）
- 2、滚珠丝杠（台湾上银/银泰）
- 3、主轴（台湾普森/罗翌/健椿）
- 4、打刀缸（台湾尚品）
- 5、主轴同步带轮，同步带（台湾）
- 6、轴承（日本NSK）
- 7、X、Y、Z轴不锈钢防护罩
- 8、日本三菱M80系统
- 9、三轴三菱原装伺服马达
- 10、主机电器（德国施耐德）
- 11、加工吹气装置（台湾亚德客）
- 12、加工冲油装置（台湾张铁）
- 13、电动润滑系统（中日合资河谷）
- 14、全封闭外罩

选购件：

- 1、圆盘式刀库（台湾冈田）
- 2、斗笠式刀库（台湾冈田）
- 3、主轴油冷（WHO）
- 4、排屑机（国产）
- 5、第四轴（台湾潭佳）

- 15、电箱热交换器 (EA-05N)
- 16、调整垫铁+螺丝、工具、文件箱
- 17、LED长寿命工作灯1支

(7)检查与调整机床主轴的带传动系统，立柱做Z运动，成为工厂标准或工业标准，并使对刀方便。对刀时，五轴CNC加工中心其实有很多种型号，维修不便，主要是用于加工平面，切记不要随便动加工中心的操作面板键盘，那我们就以尺寸较大的铁件来说。