

数控开料机什么配置 数控开料机什么价格

产品名称	数控开料机什么配置 数控开料机什么价格
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

数控开料机什么配置 数控开料机什么价格

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造 单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工加工中心、真空覆膜机，线条包覆机的综合研制和生产能力。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

双工序排钻孔料专机产品功能：1、意大利进口排钻打孔（准确性更高）

众所周知，板式家具孔位全部是依据32的倍数排列出来的。但是就目前来说国产排钻的精准度还是达不到意大利排钻那种高标精准度的。品脉数控，做就做好的。

2、其中一个主轴开槽（深浅可调节）

品脉数控开槽主轴也选用6KW风冷主轴，保证主轴扭矩力足够强劲，以免造成小牛拉大车的情况，致使主轴损伤。

3、其中一个主轴下料（扭矩力强劲）

品脉数控下料主轴也选用6KW风冷主轴，保证主轴扭矩力足够强劲，以免造成小牛拉大车的情况，致使主轴损伤。而且当您的工人把开槽和下料主轴设置错误时，也不会因为主轴劲头不够而造成主轴损伤。

4、此款设备简单易学好操作，正常情况下一个女工即可完成设备操作。

配备自动设计拆单软件：

软件不仅支持全屋定制设计生产功能，还可以把不同客户的定单同时加工，以最节省材料的方式、最快的加工速度，直接出成品。工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动取料、定位、自动加工（开槽/打垂直孔下料），加工同时自动打印标签。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。

三工序开料机：这款数控设备的加工工艺和数控开料机相差不多，主要就是体现在加工速率上，三工序开料机有三个主轴，可以根据加工板材的开槽、开料、打孔的不同需要进行切换主轴进行加工，加工速度一般能比普通的数控开料机速度提升三倍之多。同样一般价格也比数控开料机贵了一点，稍微有点规模的机器都选选择这款机器，性价比是的一款了。

双工序加排钻：这款设备是在开料机的基础上加了一个数控排钻组，主要是用来对垂直的孔位进行打孔用的，相邻的孔位可以同时加工，打孔的速度相比三工序的单头打孔的主轴而言，速度能快一倍多，而且排钻组可以根据不同的孔位大小自动换打孔刀具，进行瞬间完成打孔工艺，在价格方面肯定是比三工序开料机要贵了，目前市场上的价格都在十五万左右。

木工加工中心：这款机器相比双工序加排钻而言，可能配置低了点，但是对于三工开料机而言速度要高，这款机器主要工艺在于他配置的是国内的大功率换刀主轴，加工速度快，稳定性高。这一块数控设备会配置一个刀库，这个刀库一般能存储8~12把刀具，可以根据不同的加工工艺自动进行换刀加工，不

论是开槽、开料、打孔都可以自动进行换刀加工。

木工加工中心加排钻：这款机器就是目前做板式家具的一台机器，加工速度更高，加工更稳定而且配置了一个排钻组，使得加工速率跟高。目前这款机器是批量生产和全屋定制企业的机器，可以根据客户的需要进行各种加工，而且还可以批量生产和大规模生产。