

隧道小导管尖头机 英纳伟特缩尖机得心应手放心省心

产品名称	隧道小导管尖头机 英纳伟特缩尖机得心应手放心省心
公司名称	河南英纳伟特机械设备有限公司
价格	53000.00/台
规格参数	品牌:河南英纳伟特 型号:JTJ888 产地:河南
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	4000615720 15538352163

产品详情

隧道小导管尖头机英纳伟特小导管缩尖机得心应手放心省心

我厂为厂家直接销售。我们是生产厂家不是销售公司，没有中间商，是真正的厂家直销。所用的模具为专用模具钢，不会像其他家所用的普通铸钢。所有机器皆为铜线电机。拒绝翻新机、二手机！不要拿其他家很低的价格和我们的相比！电机和动力不同，生产技术不同，组装技术不同，质量也不同，设备与技术人员资质也有差异，没有可比性。交易方式：代收货款，需打定金30%，余款物流代收，部分县城区域代收不了。

"英纳伟特小导管同比传统的有什么优势：对比项目 传统尖头机

英纳伟特尖头机	油循环	无	有噪音	
90-100分贝	50-60分贝	加热功率	35KW	50KW
效率	30s	15s	上料	人工
自动	安全隐患	有	无	磨具

两块 四块" 河南英纳伟特XDGJ-42超前小导管尖头机适用于公路、铁路

、市政隧道自稳时间短的软弱破碎带、浅埋段、洞口偏压段、砂层段、砂卵石段、断层破碎带等地段的超前注浆预支护。超前小导管一般配合型钢钢架使用，应用于隧道、级围岩拱部超前注浆预支护，其纵向搭接长度不小于1m。小导管经小导管尖头加工后前端成尖锥形，尾部焊接 8mm钢筋加劲箍，管壁上每隔10~20cm梅花型钻眼，眼孔直径为6~8mm，尾部长度不小于30cm作为不钻孔的止浆段。

小导管尖头机操作：1.打开机器后盖，往油箱中加入大约56升清洁的46#抗磨液压油。 2.将电源线接好，然后打开在机器侧面安装的总开关，如果模具自动产生动作，则说明电机转向正确，如果没有动作，则说明电机反转，应将接线头处的三根火线当中的任意两根对调即可(注意：必须切断电源后方可操作)。 3.机器初次使用时应空扣压10~20次，观察各部位均正常后方可使用。山东光伏地桩尖头机效果在冬季使用时应空载运动20-30次，以使油温增高一些，同时可增加机器的使用寿命小导管尖头机常见故障：

1. 锥出来的铁管不光滑。 a：四块模具合起来内孔不圆。 b：锥管模内孔有铁沙。 2. 没有油上来 a：油箱是否缺油。 b：油泵是否烧坏或卡死。 c：油箱底有铁削是否过多。 d：油路阀门是否打开。
3. 机器不转动"

小导管尖头成型机-小导管尖头成型机采用直线导轨代替传统的导杆改善机械性能且维护简单方便

(一)自动不锈钢冲孔机直线导轨结构简单，安装，维护方便，而且导轨面较宽，点面接触，使导轨的承载能力较大，而且直线导轨的钢度好。

(二)自动冲孔机直线导轨定位精度高：直线导轨的结构特点可使摩擦系数减小，从而使驱动力矩减小，运动灵活从而提高机床反复进行启动，暂停，停止的往复运动。

(三)自动冲孔机直线导轨可提高机床的速度，改善机械的性能：由于直线导轨的摩擦阻力小，发热量小，可实现数控机床的高速运动，提高机台的工作效率。

(四)自动不锈钢冲孔机直线导轨可长期维持机床的高精度。滚动接触面由于摩擦损耗小且使用少量润滑脂即可，从而使直线导轨系统长期处于高精度状态，而且使用维护都非常方便。台面，机头可调节代替固定的台面和机头，使加工，装配更为方便快捷，可使实现台面与机头的高精度水平调节，操作员调节冲头高度更准确更快捷。

小导管缩尖机产品使用范围

1 小导管注浆是浅埋暗挖隧道支护的一种措施。在软弱、破碎地层中凿空后极易塌孔，且施作超前锚杆比较困难或者结构断面较大时，应采取超前小导管支护。超前小导管支护必须配合钢拱架使用。在条件允许时，也可在地面进行超前注浆加固；在有导洞时，也可在导洞内对隧道周边进行径向注浆加固。

2 小导管注浆支护的一般测如下：钢管直径30 - 50mm 钢管长 3 - 5m ，钢管钻设注浆孔间距为 100 - 150 mm ，钢管沿拱的环向布置间距为 300 - 500 mm 。钢管沿拱的环向外插角为 10° — 15° ，小导管是受力杆件，因此两排小导管在纵向应有一定搭接长度，钢管沿隧道纵向的搭接长度一般不小

导管安装前应将工作面封闭严密、牢固，清理干净，并测放出钻设位置后方可施工。

3 采用小导管加固时，为保证工作面稳定和掘进安全，应确保小导管安装位置正确和足够的有效长度，严格控制好小导管的钻设角度。用作小导管的钢管钻有注浆孔，以便向土体进行注浆加固，也有利于提高小导管自身刚度和强度。

4 小导管注浆宜采用水泥浆或水泥砂浆。浆液必须充满例借及周围空隙，注浆量和注浆压力应由试验确定。