

# 超前小导管缩尖机 英纳伟特缩尖机机械狂潮

产品名称	超前小导管缩尖机 英纳伟特缩尖机机械狂潮
公司名称	河南英纳伟特机械设备有限公司
价格	53000.00/台
规格参数	品牌:河南英纳伟特 型号:JTJ888 产地:郑州
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	4000615720 15538352163

## 产品详情

### 超前小导管缩尖机英纳伟特小导管缩尖机机械狂潮

超前小导管缩尖机，是通过冷端技术将钢管头端缩尖将管件锻细和拔长成圆柱形或圆锥形以及其它形状的加工机床。因此在合理模具配合下，可以加工出较为理想强度和光洁度的工件，大大促进工程效率。

1、完全代替人工焊接方式;2、增加定位装置解决钢管和铁管扣压尺寸长短不一的问题3、扣压行程重新改进,大大提高生产效果,日工作效率3000-5000根4、体积小,占地面积少,移动方便5、专用模具精度高,扣压后不会出现钢管铁管裂痕等现象6、加工的成品标准统一，符合技术标准

小导管缩尖机技术参数 技术参数：设备名称：超前小导管缩尖机 型号：YLJT-50  
极限加工直径：50mm（需提供具体尺寸） 高频炉功率：35（KW） 高频炉加热速度：< 20s  
根电动机功率：5.5（KW） 外形尺寸：1000\*1000\*1400"

"英纳伟特小导管同比传统的有什么优势：对比项目 传统缩尖机

英纳伟特缩尖机	油循环	无	有噪音	
90-100分贝	50-60分贝	加热功率	35KW	50KW
效率	30s	15s	上料	人工
自动	安全隐患	有	无	磨具

两块 四块" 河南英纳伟特XDGJ-42超前小导管缩尖机适用于公路、铁路

、市政隧道自稳时间短的软弱破碎带、浅埋段、洞口偏压段、砂层段、砂卵石段、断层破碎带等地段的超前注浆预支护。超前小导管一般配合型钢钢架使用，应用于隧道、级围岩拱部超前注浆预支护，其纵向搭接长度不小于1m。小导管经小导管缩尖加工后前端成尖锥形，尾部焊接 8mm钢筋加劲箍，管壁上每隔10~20cm梅花型钻眼，眼孔直径为6~8mm，尾部长度不小于30cm作为不钻孔的止浆段。

小导管缩尖机操作: 1.打开机器后盖，往油箱中加入大约56升清洁的46#抗磨液压油。 2.将电源线接好，然后打开在机器侧面安装的总开关，如果模具自动产生动作，则说明电机转向正确，如果没有动作，则说明电机反转，应将接线头处的三根火线 当中的任意两根对调即可(注意：必须切断电源后方

可操作)。 3.机器初次使用时应空扣压10~20次，观察各部位均正常后方可使用。山东光伏地桩缩尖机效果在冬季使用时应空载运动20-30次，以使油温增高一些，同时可增加机器的使用寿命小导管缩尖机常见故障：

1. 锥出来的铁管不光滑。 a：四块模具合起来内孔不圆。 b：锥管模内孔有铁沙。 2. 没有油上来 a：油箱是否缺油。 b: 油泵是否烧坏或卡死。 c：油箱底有铁削是否过多。 d：油路阀门是否打开。
- 3.机器不转动"

小导管缩尖成型机-小导管缩尖成型机采用直线导轨代替传统的导杆改善机械性能且维护简单方便

(一)自动不锈钢冲孔机直线导轨结构简单，安装，维护方便，而且导轨面较宽，点面接触，使导轨的承载能力较大，而且直线导轨的钢度好。

(二)自动冲孔机直线导轨定位精度高：直线导轨的结构特点可使摩擦系数减小，从而使驱动力矩减小，运动灵活从而提高机床反复进行启动，暂停，停止的往复运动。

(三)自动冲孔机直线导轨可提高机床的速度，改善机械的性能：由于直线导轨的摩擦阻力小，发热量小，可实现数控机床的高速运动，提高机台的工作效率。

(四)自动不锈钢冲孔机直线导轨可长期维持机床的高精度。滚动接触面由于摩擦损耗小且使用少量润滑脂即可，从而使直线导轨系统长期处于高精度状态，而且使用维护都非常方便。台面，机头可调节代替固定的台面和机头，使加工，装配更为方便快捷，可使实现台面与机头的高精度水平调节，操作员调节冲头高度更准确更快捷。

英纳伟特欢迎您。这台设备您值得拥有。