无线电话手板模型 通讯手板

产品名称	无线电话手板模型 通讯手板
公司名称	深圳市金盛豪精密模型有限公司
价格	80.00/1
规格参数	加工方式:CNC加工 加工材料:ABS 亚克力 加工颜色:可供客户自主选择
公司地址	东莞市长安镇涌头社区黄郎路18号隆凯饰品生态园17栋
联系电话	86-755-29502959 13823587475

产品详情

无线电话手板模型 通讯手板

无线电话手板模型的优势：

无线电话手板模型是通讯类手板模型中的一款。很多公司在新产品研发时，都会选择做手板，在制作手板时，它的周期短，人工成本低，用于打开市场是极好的。

制作路由器手板主要有哪些流程：

设计图纸：手板图纸一般都是用AUTOCAD来做的。需要有专业的设计人员才行，一般情况下，手板图纸的格式主要为.IGS、.STP、.STL、.PRT、.X-T等。

编程：编程人员分析3D数据，编写控制数控加工中心的程式语言。

cnc加工：执行程式命令，更确切的说应该是这样的--数控机床的刀按照程序设定的路径，在塑胶材料上面来回的雕刻，将多余的部分去掉，从而得到塑胶手板模型的雏形。

打磨：一个零件在CNC的数控机床通过加工之后，它的表层会有很多的毛边和刀痕。靠这些机器是无法避免的。所以这就需要人为的手工处理这些问题。通常，都会用抛光膏进行抛光，或者用砂纸进行打磨。打磨的时候应该注意到问题，首先是需要用很粗的砂纸进行粗加工打磨。去掉表面那层很粗的毛刺之后再进行细纹的打磨。

喷油：CNC手板可以按照客户提供的颜色编通号来喷颜色。可以喷成亚色和亮光。

丝印：很多公司都有自主品牌，在CNC手板制做时也需要把公司标志或者产品型号印在CNC手板样上

组装：就是将塑胶手板模型的各个零件组装起来，处理后就是对装配问题进行数据检测。