

# 采矿工业纯水设备 锅炉软水脱盐水设备厂家

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 采矿工业纯水设备 锅炉软水脱盐水设备厂家               |
| 公司名称 | 苏州铭洁净化设备有限公司                       |
| 价格   | 20000.00/套                         |
| 规格参数 | 品牌:铭洁净化<br>品名:纯水设备<br>用途:工业用纯水制取设备 |
| 公司地址 | 苏州高新区兴贤路615号的4号厂房1楼                |
| 联系电话 | 136-26191051 13626191051           |

## 产品详情

采矿工业纯水设备 锅炉软水脱盐水设备厂家

反渗透RO技术简介：

反渗透RO是用足够的压力使溶液中的溶剂（一般常指水）通过反渗透膜（一种半透膜）而分离出来，方向与渗透方向相反，可使用大于渗透压的反渗透法进行分离、提纯和浓缩溶液。利用反渗透技术可以有效地去除水中的溶解盐、胶体，细菌、病毒、细菌内毒素和大部分有机物等杂质。反渗透膜的主要分离对象是溶液中的离子范围，无需化学品即可有效脱除水中盐份，系统除盐率一般为98%以上。所以反渗透是最先进的也是最节能、环保的一种脱盐方式，也已成为了主流的预脱盐工艺。

反渗透设备的组成

石英砂过滤器：填充石英砂吸附水中的铁锈、泥砂、大颗粒杂质以降低浊度保证下级过滤的效果，

活性炭过滤器：填充活性炭吸附水中的胶体、有机物、漂白粉等有机溶剂，保证下级过滤效果

软化器：填充软水树脂除去水中的钙镁等离子，降低水质硬度，保证下级过滤效果

精密过滤器：滤除水中0.2um以上的微粒和细菌，实现高精度过滤，保证反渗透入水要求。 反渗透

机组：通过RO膜有效地去除水中的带电离子、无机物、胶体微粒、细菌及有机物质，高效脱盐以生产纯水。

系统工艺概述：

反渗透系统，整套设备全自动控制无人值守。主要配置：

1、原水箱原水箱采用PE水箱，配有高低液位自动控制。

2、原水泵原水泵采用格兰富或南方泵，不锈钢材质，性能稳定。

3、石英砂过滤器采用碳钢、不锈钢或玻璃钢罐体，全自动控制阀，自动冲洗。可有效的截留除去水中的悬浮物、有机物、胶质颗粒、微生物等

4、活性炭过滤器 采用碳钢、不锈钢或玻璃钢罐体，全自动控制阀，自动冲洗。可有效的截留除去水中的悬浮物、有机物、胶质颗粒、微生物、氯、臭味及部分重金属离子等。

5、全自动加药装置

阻垢剂全自动加药泵采用意大利SEKO，可防止膜面结垢，能提高产水量和产水质量，降低运行费用。

6、精密过滤器精密过滤器304不锈钢材质，滤除经多介质过滤后的细小物质（例如微小的石英沙，活性炭颗粒等），以确保水质过滤精度及保护膜过滤元件不受大颗粒物质的损坏。

7、高压泵 高压不锈钢泵，用于反渗透供水，高压泵后端设有高压自动停机，当压力提升到15公斤，超出反渗透膜的承受能力时，整套系统自动停机，有效的保护反渗透膜。

8、反渗透膜 采用陶氏、海德能、东丽等聚酰胺复合膜，具有脱盐率高、出水稳定、耐污染等优点。能够有效地去除水中的溶解盐类、胶体、微生物、有机物等。

全自动水处理设备 不锈钢反渗透纯净水设备的注意事项：

使用[全自动反渗透纯净水设备](#)

时，尤其需要注意原水的预处理。为了避免堵塞[反渗透系统](#)

，原水应经预处理以消除水中的悬浮物，降低水的浊度、去除水中的有机物以及氯离子等氧化物，由于反渗透对原水中的悬浮物的要求很高，所以常用一种水质对受悬浮物污染情况的污染指数来对水质进行检测。此法实质上是测定反渗透系统受水中悬浮物的污堵的情况。进入反渗透系统水的污染指数以不大于5为宜，建议值一般小于3。预处理时还应该考虑到进水的pH值。各种半透膜都有其适宜的运行pH值，故需按反渗透膜的要求，调节进水的pH值。预处理时还应该考虑到进水的温度。膜的透水量是随水温的增高而增大的，但温度过高会加快醋酸纤维素膜的水解速度，且使有机膜变软，易于压实。所以，对于有机膜来说，通常将温度控制在约20—40 范围内为宜，复合膜温度控制在约5—45 范围内为宜。

采矿工业纯水设备 锅炉软水脱盐水设备厂家