食品饮料用水纯水设备 南京纯净水制取设备

产品名称	食品饮料用水纯水设备 南京纯净水制取设备
公司名称	苏州铭洁净化设备有限公司
价格	20000.00/套
规格参数	品牌:铭洁净化 运输:物流 用途:工业纯净水制取设备
公司地址	苏州高新区兴贤路615号的4号厂房1楼
联系电话	136-26191051 13626191051

产品详情

食品饮料用水纯水设备 南京纯净水制取设备

工作原理：

渗透是一种物理现象，当两种含有不同浓度盐类的水，如用一张半渗透性的薄膜分开就会发现，含盐量少的一边的水分会透过膜渗到含盐量高的水中，而所含的盐分并不渗透，这样，逐渐把两边的含盐浓度融和到均等为止。这个过程称为自然渗透。反渗透就是一种在压力驱动下，借助于半透膜的选择截留作用将溶液中的溶质与溶剂分开的分离方法。

应用范围： 1、制药行业用水：大输液、针剂、片剂、生化制品、设备清洗等；
2、化工行业工艺用水：化工循环水、化工配液、化工产品制造等；
3、电力行业锅炉补给水：火力发电锅炉、厂矿中低压锅炉动力系统；
4、食品工业用水：饮用纯净水、饮料、啤酒、白酒、保健品等；
5、海水、苦咸水淡化：海岛、舰船、海上钻进平台、苦咸水地区；
6、饮用纯净水：房产物业、社区、企事业单位等；
7、其它工艺用水：汽车、家电涂装、镀膜玻璃、化装品、精细化学品等。

反渗透RO是用足够的压力使溶液中的溶剂（一般常指水）通过反渗透膜（一种半透膜）而分离出来，方向与渗透方向相反，可使用大于渗透压的反渗透法进行分离、提纯和浓缩溶液。利用反渗透技术可以有

效的去除水中的溶解盐、胶体，细菌、病毒、细菌内毒素和大部分有机物等杂质。反渗透膜的主要分离对象是溶液中的离子范围，无需化学品即可有效脱除水中盐份，系统除盐率一般为98%以上。所以反渗透是最先进的也是最节能、环保的一种脱盐方式，也已成为了主流的预脱盐工艺。

RO反渗透设备的优点

1. 我公司的反渗透设备的主要零件均采用进口产品，工艺先进；
2. 质量可靠，整体化程度高、易于扩展、增加膜数量即可增加处理量；
3. 自动化程度高、遇故障即可停机，具有自动保护功能；
4. 脱盐率高，可达99.5%以上；(内容来自：http://www.gz-scl.com)
5. 能耗低、运行成本低；
6. 回收率高，废水率低，水利用率高；
7. 结构合理，占地面积少，较之其他制水设备可节约30%以上空间；
8. 先进的膜保护系统：设置自动膜冲洗，可定时将膜表面的污染物冲洗干净，延长膜使用寿命；
9. 反渗透系统无易损部件，无需大量维修，运行长期有效。

食品饮料用水纯水设备 南京纯净水制取设备