

# 如何选择单头开料机厂家 怎么选单头开料机厂家

产品名称	如何选择单头开料机厂家 怎么选单头开料机厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 如何选择单头开料机厂家 怎么选单头开料机厂家

机器优势： 1.工人和工资。推台锯要一名大工和一名小工合作完成工作，而开料机配有优化开料软件，傻瓜式操作，只要一名小工经过我们多3小时的培训即可上岗操作，简单易懂，而且不怕工人辞职，员工好管理。同时省去一名大工，省多少工资您自己算！ 2.工作效率。推台锯开料每天多50张板，不包括异形，用开料机开料每天8小时计算能开60——80张，加上自动下料功能能达到100张左右，效率提高多少显而易见！ 3.板材成本。人工计算板材利用率加上切割异形平均在2.3--2.4平方左右，开料机用自动优化排版，板材利用率平均2.7--2.8平方左右，平均每张板省0.3--0.4平方，按90元一张板计算，能省10元左右，每天开50张板就是500元，一个月省多少呢，你自己算！ 4.刀具成本。用推台锯开料还要反复磨刀，我就不算了，您自己清楚，我们开料机用9元1把的川木刀就OK，因为我们设备的稳定性极高，所以用便宜的川木刀也没有问题，我们的设备是经得起考验的，开E1级的板可以开30--40张，开E2级的也能开15--20张，成本9元，每张板刀具成本5毛钱左右，每个月也会为您省不少钱！ 5.精度。推台锯的精度普遍在0.5mm以上，用旧了精度就更不好了，我们的开料机精度可以控制在0.1--0.2mm,对角线会自动调整，这是推台锯永远无法达到的精度，同时也保证了我们产品的高质量水平！ 6.安全。这是每个老板都关心而且担心的问题，员工不小心出点工伤，既浪费人力，又浪费财力，处理不好还可能会上法院，打官司，心力憔悴！用开料机就不会出现类似事件了，电脑数控一键搞定，保证安全生产！

产品特性：可选配自动上下料平台、是一款性价比高、扩展性强的经济型板式家具加工中心。本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。适合于多元化复合型产品加工，如木门行业、橱柜行业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的生产。