

BH-350F转盘式全自动电池包装机

产品名称	BH-350F转盘式全自动电池包装机
公司名称	温州博航机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	博航:设备外形尺寸 (长×宽×高)3100×1150×1700mm BH-350F:重量 1500kg 浙江平阳:生产能力 10-25冲/分
公司地址	平阳县万全镇郑宋大道607号
联系电话	0577-63787928 18966266068

产品详情

适用对象：本机适合包装生活日用品、文具、小五金、化妆品、药品等纸塑包装。包装物如：电池、牙刷、笔、固体胶、润唇膏、笔、胶水、插座、轴承、刹车片、针剂等包装，从而提高产品档次。

性能特点：本设备是公司科研人员在原有大型平板式纸塑包装机的基础上，经过不断改进创新自主研发成功的新一代包装设备。原设备由于采用链板输送结构，生产效率较高，但模具较多，更换模具繁琐且昂贵，只适用产品种类单一、产量较大的产品包装。而转盘式包装机，因模具少，所有模具采用销钉定位，故换模具简便且模具成本较低，更适用于产品规格较多、品种产量较低的产品包装。

该设备采用人机界面，PLC控制，编码器支持，触摸屏操作，自动计数，行程可调，精确方便，变频无极调速，机器运行稳定，可适用各种大小不同规格的纸塑包装，操作方便，经久耐用，清洁卫生，并备有安全急停装置能确保生产中的的应急措施，增加了操作安全系数，使用该设备可以节省材料，节约人工、提高生产效率，是目前最理想的包装设备。

主要技术参数:

型号	BH-350
生产能力	10-25冲/分
行程范围	20-160 mm
最大纸板面积	350 X 200 mm
最大成型面积和深度	350 X 170 X 30 mm
包装材料	pvc 硬片 (0.15-0.5) × 270mm
	纸板200g-700g
压缩空气	压力0.5-0.8mpa 耗气量 0.25/min

电能耗
模具冷却水
设备外形尺寸
重量

380v 50Hz 10kw
自来水或循环水耗能50L/h
(长×宽×高)3100×1150×1700mm
1500kg