

百叶窗全自动开料机 假百叶开料机 实木百叶开料机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 百叶窗全自动开料机 假百叶开料机 实木百叶开料机 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承 型号:1325 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

产品详情

百叶窗全自动开料机 假百叶开料机 实木百叶开料机

优势：1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异性，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节省推台锯的大工师傅工资，板材每张多利用0.3平方，使用数控开料机开料比推台锯每张板节省10元。3、降低劳动强度，推台锯一天干30张板材，一天下来腰酸腿疼，工人工资高，技术工人难管理。4、开料机开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。6、数控开料机，每天8小时50张板，高端开料机每天8小时为80张板，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。7、本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。

例如：做橱柜门一般需要多把不同形状的成型刀配合完成，一般设备每完成一把刀的工序，需要停下设备将上面的刀拆下，换下一把刀，并且需要重新对刀。这不仅仅是消耗时间，影响加工效率，如果对刀不准确，还会影响加工质量。使用佳梆数控木工加工中心做橱柜门，自动换刀一次完成橱柜门加工所有工序，省去人工换刀，大大提高了加工效率和产品质量。

做板式家具开料，刀具是消耗品，一般十元左右的直刀，可以切割密度板20张左右，切割刨花板15张左右，而且板材质量差的有杂质还会增加刀具的消耗量。一般开料机平均每天加工四五十张板材，每天换刀就要三次以上，耽误时间。使用佳梆数控木工加工中心可以在刀库里放满刀具，需要换刀时，可自动换刀，而刀库里的刀具可两天统一换一次，或者随加工时随更换，这样就提高了加工效率。

