

气氛保护炉,气氛还原炉

产品名称	气氛保护炉,气氛还原炉
公司名称	丹阳市鼎丰工业炉有限公司
价格	250000.00/台
规格参数	品牌:鼎丰 型号:DFF 产地:丹阳
公司地址	丹阳市导墅镇里庄东河村东汤2组
联系电话	15720758177

产品详情

设备：钟罩式气氛保护炉，气氛还原炉

钟罩式光亮退火炉可广泛用于有色金属铜、铝合金和黑色金属、普碳钢、硅钢、合金钢等卷带、盘管、线材等光亮退火。

金属材料加热到适当的温度，保持一定的时间，然后缓慢冷却的热处理工艺。常见的退火工艺有：再结晶退火，去应力退火，球化退火，完全退火等。退火的目的：主要是降低金属材料的硬度，提高塑性，以利切削加工或压力加工，减少残余应力，提高组织和成分的均匀化，或为后道热处理作好组织准备等。

本设备可广泛用于有色金属铜、铝合金和黑色金属、普碳钢、硅钢、合金钢等卷带、盘管、线材等光亮退火。强对流钟罩式光亮退火炉具有生产效率高、产品质量好、能耗低、无污染、自动操作、安全可靠等优点，是当代国际公认的先进热处理设备之一。

光亮退火炉是退火炉的一种，它的工作原理是：将需要退火的材料置于带保护气氛的内罩里，以电加热方式对材料按规定工艺曲线升降温，从而达到光亮退火的目的。该炉是目前国际先进的工业化生产主流炉型。

光亮退火炉的主要特点：

- 1.材料整个退火工艺过程都置于保护气氛中,经退火的工件表面光亮无氧化,钢材表面不脱碳。
- 2.由于炉内保护气强对流循环,炉温均匀,使炉内材料温差在 ± 5 以内；能有效保证任何位置退火材料软硬一致，便于材料深加工。
- 3.采用双炉座升温、冷却准连续作业模式，炉体结构科学合理，节能效果明显，吨钢能耗低；单炉最大装容达30吨，生产效率高。

- 4.经该型炉处理的材料表面光亮，免除酸洗工艺，洁净工作环境，消除了酸污染。
- 5.整套设备全部微机控制，自动化程度高，能有效保证产品质量和设备安全运行。

光亮退火炉的适用范围：

- 1.黑色金属钢带、钢丝、钢管件中间和成品光亮退火。
- 2.有色金属铜带、铜丝、铜管、铜棒中间和成品光亮退火。
- 3.标准件、链条、机械零部件等散件光亮退火。

光亮退火炉的设备组成：

- 1、 加热罩一只
- 2、 冷却罩一只
- 3、 炉座二座
- 4、 内罩二只
- 5、 阀架二台
- 6、 接电机构二只
- 7、 电控系统一套
- 8、 内罩吊具一只
- 9、 真空泵一台
- 10、 料架及导流筒
- 11、 输送管道

光亮退火炉是一种金属热处理工艺，指的是将金属缓慢的加热到一定温度，保持足够时间，然后以适宜速度冷却。目的是降低硬度，改善切削加工性；消除残余应力，稳定尺寸，减少变形与裂纹倾向；细化晶粒，调整组织，消除组织缺陷。

退火的目的是使经过铸造、锻轧、焊接或切削加工的材料或工件软化，改善塑性和韧性，使化学成分均匀化，去除残余应力，或得到预期的物理性能。退火工

艺随目的之不同而有多种，如重结晶退火、等温退火、均匀化退火、球化退火、去除应力退火、再结晶退火，以及稳定化退火、磁场退火等等。

退火炉骨架由各种型钢焊接而成，外框用槽钢作主梁，围板采用冷薄板，台车用槽钢作主梁，底板及前后端板采用中板。

传动部分：台车传动采用电动机、减速机通过链条带动前端一组主动轮传动。炉门传动是采用蜗轮减速机和电动机组合电动升降。

密封：台车与炉体密封采用迷宫式结构，并在台车侧有自动沙封刀密封装置。炉门密封采用滚道式压紧和弹簧压紧自动机构密封该炉炉体部分采用优质耐火砖结构，保证炉膛密封性。在台车耐压部分采用高铝砖砌筑，下部均添保温砖保温。

燃烧系统：在油炉两侧各安装数只烧咀，热流在炉内往复循环，确保炉温均匀性。根据需要可选定自动型和半自动型。

排烟预热装置：在炉后上端安装了排烟预热装置，炉内的烟气通过预热器时，由风机送入冷风进行预热，再由管路送至烧咀进行助燃，并在出口安装一只手动碟阀，该阀可调节炉内压力。广泛应用于化工、石油、食品、冶金、机械、轻工、电力、船舶、造纸、矿山、医药、集中供热等工业部门的加热、冷却、冷凝、蒸发等工艺过程中。