

宁波钢结构设计与施工

产品名称	宁波钢结构设计与施工
公司名称	宁波久屹工程技术有限公司
价格	265.00/平方米
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区春华路885号望春科技创业中心A312室
联系电话	13867859669

产品详情

钢结构施工前测量好整体结构水平高度,在墙上弹出水平线,如有找平层,要先除去,目的为了让边框梁紧密贴近承重墙,有利于受力,然后画出每个螺栓孔的准确位置,用冲击钻钻出合适的孔后,清空孔内陈余灰土,植入化学胶管,用电动工具钻入化学螺杆。带固化时间后,钢结构夹层(隔层)是属于二次结构制作安装,夹层的钢结构主梁结构,选用H型钢。主体结构上面应铺设钢楼板、再铺设钢筋最后120-200毫米厚度的浇筑混凝土。

紧固边框,上紧螺口后,螺丝受力点点焊上,防止边框松懈。

钢结构中工钢作为主承重梁,连接主梁两端支撑点,工钢搭建要合理,是整个结构施工中受力最大部分;主梁搭接过程首先要先除去预埋钢板的位置找平层水泥墙皮,而后再固定预埋钢板同时步骤与边框施工流程基本一致,主梁测量很关键,做到一梁一测量,误差不大于4mm,主梁搭接上一定水平,先电焊后加固再满焊,主梁两端做到满焊360 焊接,工钢摆放垂直,受力相同。

钢结构楼板施工

- 1、应用钢结构框架铺设镀锌成型钢楼板部分,铺设后再绑扎钢筋网2层,然后浇筑混凝。
- 2、应用水泥压力板的钢结构夹层楼板的铺设要注意楼板两边搭接要搭接在钢龙骨的主梁上,不要搭接在空处。铺板时注意板与板之间最好留3mm的伸缩缝,使用防水伸缩建筑胶作为填缝剂。其次,固定方式使用自攻螺丝钉固定,使用自攻螺丝钉将楼板固定在钢龙骨上。最后:楼板铺设完成后用水泥沙浆找平。

一、施工技术细则与要求:

- 1、首先进行尺寸丈量与尺寸复核;
- 2、确认尺寸无误后进行放线;

3、预埋件钢连板、节点图现场放样；

4、主梁结构与次梁结构放样定位；

5、现场焊接、加工、钻孔

6、主梁H型钢的断切、钻孔加工：，预埋件用钢板做墙面预埋件做钢梁的连接（用锚栓将钢板锚固）满焊。

二、钢结构框架铺设镀锌成型钢楼板，再绑扎钢筋网2层，然后浇筑混凝土。铺设水泥压力板部分要注意楼板两边搭接要搭接在钢龙骨的主梁上，不要搭接在空处。铺板时注意板与板之间最好留3mm的伸缩缝，使用防水伸缩建筑胶作为填缝剂。使用自攻螺丝钉固定，使用自攻螺丝钉将楼板固定在钢龙骨上。

三、具体施工流程：

1、根据图纸设计、现场预制生产所有钢构件进行全方位除锈，打磨，涂刷第两遍防锈漆；

2、用激光水平仪测量出屋内最高点，然后找出基准点，测量出钢结构水平线，在墙上弹出标准位置线，其水平线位置线上下误差应小于3mm；

3、预埋钢板的背面墙皮开槽、铲掉（找平层），边框背面的墙皮同样铲掉，目的是让承重实墙紧密连接边框，防止坠移，更有效的受力。

4、预埋钢板固定：步骤--1.基材钻孔--2.清扫钻孔、重复吹气、刷尘--3.置入化学锚栓胶管--4.钻入螺杆--5.硬化等待--6.安装预埋钢板；

5、边框的固定：步骤--1.基材钻孔--2.清扫钻孔、重复吹气、刷尘--3.置入化学锚栓胶管--4.钻入螺杆--5.硬化等待--6.安装边框；

6、主梁安装;到现场后测量两端锚固在进行细切，实测后在切割，如果跨度小就尽量选用型钢，误差不大于4mm。主梁吊装至图示标高出后架上先点焊，后加固，最后满焊。7、钢楼承板安装。板铺设两边搭接要搭接在钢龙骨的主梁上，不要搭接在空处。铺板时注意板与板之间最好留3mm的伸缩缝，使用防水伸缩建筑胶作为填缝剂，固定方式使用自攻螺丝钉固定。