

## D707碳化钨焊条，D708堆焊焊条

产品名称	D707碳化钨焊条，D708堆焊焊条
公司名称	上海恒黛焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:恒黛 型号:D707 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路2799号2013室
联系电话	021-51863192 13585859178

## 产品详情

### 详细说明

#### D707碳化钨堆焊焊条

型号：EDW-A-15

用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如混凝土搅拌机叶片、推土机、挖泥机叶片、高速混砂箱等。

熔敷金属化学成分/%

C 1.5-3 Si 4 Mn 2 W 40-50

堆焊硬度HRC： 60

#### D708碳化钨合金焊条

用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补。如冶金机械、矿上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿、工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械、建材机械！！

熔敷金属化学成份/%

C 1.5 Cr 3.0 Ni5.0-7.0 Si 1.0 W70-85

堆焊层硬度：HRC 68

#### D707碳化钨堆焊焊条

型号：EDW-A-15

用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如混凝土搅拌机叶片、推土机、挖泥机叶片、高速混砂箱等。

熔敷金属化学成分/%

C 1.5-3 Si 4 Mn 2 W 40-50

堆焊硬度HRC：60

#### D708碳化钨合金焊条

用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补。如冶金机械、矿上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿、工程采石船等钻机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械、建材机械！！

熔敷金属化学成份/%

C 1.5 Cr 3.0 Ni 5.0-7.0 Si 1.0 W 70-85

堆焊层硬度：HRC 68